



КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ



2021

30
LAT | YEARS

SIPMA

Свыше 30 лет SIPMA с успехом вводит на польский и зарубежный рынки богатый ассортимент сельскохозяйственной техники.

Производим сельскохозяйственную технику высокого качества, принимая во внимание как рыночные требования так и индивидуальные потребности каждого клиента.

Специализируемся на производстве прессов и обмотчиков, одновременно увеличивая линейку техники SIPMA.

Покупая продукты SIPMA, вы выбираете качество!

МИССИЯ SIPMA

*Стремиться к вершинам совершенства
во всем, чем мы занимаемся,
прикладывая к этому творческое усилие
и выполняя профессиональную работу,
сохраняя наши основные ценности:
заботу о клиенте и собственных работниках,
создавая для всех наилучшие условия для
самореализации.*

Leszek Kępa

Председатель Правления SIPMA S.A.



Гарантией высокого качества продуктов, предлагаемых SIPMA, является современный, постоянно контролируемый процесс производства и опытный технический персонал. Продукты подвергаются всесторонним испытаниям и оценке соответствия в Центре Исследований и Разработок, а о безопасности их эксплуатации свидетельствует знак CE.



SIPMA

ДИСКОВЫЕ КОСИЛКИ

SIPMA KD 2510 KOS

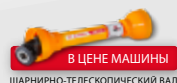
SIPMA KD 2910 KOS

SIPMA KD 3025 SPRINT **НОВЫЙ ПРОДУКТ**

Дисковые косилки SIPMA с боковой и центральной навеской, это косилки, которые отличаются современной конструкцией, надежными рамами и проверенной функциональностью. Дисковые косилки применяются для скашивания любых зеленых культур, предназначенных для свежего корма, сена или силоса.

SIPMA KD 2510 KOS

SIPMA KD 2910 KOS



SIPMA KD 2910 KOS

Дисковые задние косилки с боковой навеской SIPMA KD 2510 KOS и SIPMA KD 2910 KOS это современные косилки с легкой и простой конструкцией.

Сварная рама из гнутых и листовых профилей

имея небольшой вес, гарантирует высокую прочность, позволяет легко навешивать косилку на трехточечную систему навески трактора, обеспечивая при этом максимальный комфорт и высокую эффективность работы.

Боковая навеска режущей балки

несмотря на простую конструкцию, гарантирует копирование рельефа и равномерное давление режущей балки на грунт.

Пружинный предохранитель

отклоняет режущую балку назад в случае наезда на препятствие, защищая узлы машины от повреждений.

Шарнирно-телескопический вал SIPMA

оснащенный однонаправленной муфтой обеспечивает плавную остановку вращающихся частей машины и предохраняет приводы дисков от повреждений.

Отвалы, установленные за режущей балкой косилки

позволяют регулировать ширину покоса и подобрать ее для устройств, используемых на следующем этапе сбора.

Система быстрой замены ножей в стандартной комплектации

обеспечивает непрерывность работы и ее высокую производительность.

Открывающиеся крышки - передняя и боковая

облегчают обслуживание машины.

Конструкция косилок

позволяет транспортировать их в вертикальном положении сбоку трактора.

Пружинный механизм регулировки давления на грунт

обеспечивает оптимальный нажим режущей балки на грунт.

Большой диапазон наклона режущей балки

(от -12° до +24°) позволяет работать на неровной и холмистой территории.

Гидроцилиндр косилки

обеспечивает ее подъем в транспортное положение и на разворотах.

Регулировка высоты скашивания

с помощью верхней тяги трехточечной системы навески трактора позволяет настроить соответствующую высоту скашивания.



SIPMA KD 3025 SPRINT

НОВЫЙ ПРОДУКТ



Задняя дисковая косилка с центральной навеской SIPMA KD 3025 SPRINT, это косилка, которая обеспечивает идеальное копирование рельефа и ровную высоту кошения по всей ширине режущего бруса.

Сварная рама из гнутых и листовых профилей

имея небольшой вес, гарантирует высокую прочность, позволяет легко навешивать косилку на трехточечную систему навески трактора, обеспечивая при этом максимальный комфорт и высокую эффективность работы.

Центральная навеска режущей балки

гарантирует копирование рельефа и равномерное давление режущей балки на грунт и одинаковую высоту кошения по всей ширине режущего бруса.

Современный режущий брус SIPMA

с системой быстрой замены ножей в стандартной комплектации, которая позволяет производить быструю и удобную замену ножей и сокращает время обслуживания до минимума.

Отвалы, установленные за режущей балкой косилки

позволяют регулировать ширину покоса и подобрать ее для устройств, используемых на следующем этапе сбора.

Шарнирно-телескопический вал SIPMA

оснащенный однонаправленной муфтой обеспечивает плавную остановку вращающихся частей машины и предохраняет приводы дисков от повреждений.

Гидравлическая защита от наезда на препятствие

позволяет отклонять назад и одновременно поднимает вверх режущий брус косилки в случае наезда на препятствие, защищая узлы машины от повреждений.

Открывающиеся защиты - передняя и боковая

облегчают обслуживание машины.

МОДЕЛЬ		KD 2510 KOS	KD 2910 KOS	KD 3025 SPRINT
Ширина скашивания	м	2,40	2,85	3,0
Высота скашивания				
минимальная	мм	43	43	45
максимальная	мм	73	73	76
Количество дисков	шт.	6	7	6
Количество режущих ножей	шт.	12	14	12
Вращение ВОМ	об/мин	540	540	540
Скорость вращения дисков	об/мин	2980	2980	2750
Рабочая скорость	км/ч	≤15	≤15	≤15
Рабочая производительность	га/ч	≤ 2,5	≤ 2,9	≤ 3,5
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	45 (61)	65 (88)	60 (82)
Оснащение				
шарнирно-телескопический вал		●	●	●
Размеры в рабочей позиции				
длина	мм	4070	4490	1750
ширина	мм	1630	1630	4850
высота	мм	970	970	1450
Масса	кг	500	520	1000

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно



SIPMA

ВОРОШИЛКИ

SIPMA PT 520 SALSA

SIPMA PT 525 SALSA

НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA PT 670 SALSA

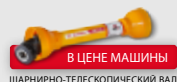
SIPMA PT 675 SALSA

НОВЫЙ ПРОДУКТ

Ворошилки это машины, которые помогают процессу просушивания сена посредством разбрасывания свежескошенных низкостебельных зеленых растений. Преимуществом этих машин является деликатное и равномерное разбрасывание скошенной массы, что облегчает ее аэрацию и значительно ускоряет сушку материала. В нашем предложении доступны прицепные и навесные модели.

SIPMA PT 520 SALSA

SIPMA PT 670 SALSA



ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ВАЛ



SIPMA PT 520 SALSA

SIPMA PT 520 SALSA и SIPMA PT 670 SALSA, это навесные ворошилки, которые отличаются высокой производительностью. Эти машины гарантируют оптимальное и равномерное разбрасывание скошенной массы.

Несущая рама

представляет компактную стойкую конструкцию небольшого веса.

Редуктора

изготовлены из высокопрочных материалов. Их рабочие элементы работают в масляной ванне, что обеспечивает машине длительный срок службы.

Роторы

с оптимально подобранным диаметром, а так же количество грабящих плечей гарантируют машине плавную и равномерную работу при одновременно небольшой потребляемой мощности.

Гидравлическая система

которой оборудованы грабли-ворошилки (пара гидравлических сервоприводов одностороннего действия), позволяет складывать и раскладывать машину в транспортную или в рабочую позицию. После раскладывания машины в транспортной позиции происходит автоматическое блокирование сервоприводов, которое предотвращает ее случайное раскладывание.

Угол разбрасывания

регулируемый углом наклона роторов, позволяет приспособить машину к материалу, который уложен в покосы разной толщины.

Пальцы ворошилок

диаметром $\phi = 10$ выполнены из высокосортной пружинной стали.



ПАЛЬЦЫ ВОРОШИЛОК

Защита пальцев сеноворошения

защищает пальцы от потери.

Колёса

благодаря размеру резинового покрытия обеспечивают низкое сопротивление качению во время работы машины, даже в трудных территориальных условиях. Применение дополнительных защит предотвращает наматывание материала на колёса машины, позволяя плавно работать даже со сложным материалом.

Поворотные колеса

облегчают работу на краю поля, а также препятствуют выбрасыванию материала за рабочие пределы.

Копирующее колесо

обеспечивает идеальное копирование территории в трудных условиях работы. Копирующее колесо сводит к минимуму контакт с грунтом, отлично работает на неровных поверхностях, продлевая срок эксплуатации машины и обеспечивая чистоту материала.

SIPMA PT 525 SALSA **НОВЫЙ ПРОДУКТ**
SIPMA PT 675 SALSA **НОВЫЙ ПРОДУКТ**



SIPMA PT 675 SALSA

SIPMA PT 525 SALSA и SIPMA PT 675 SALSA, это прицепные борошники, которые отличаются высокой производительностью. Эти машины гарантируют оптимальное и равномерное разбрасывание скошенной массы. Предназначены для работы в небольших и средних хозяйствах с тракторами малой мощности и малой грузоподъемностью. Опускание шасси в транспортное положение осуществляется с помощью гидроцилиндра.

Несущая рама

Представляет собой компактную и solidную конструкцию, которая предназначена для интенсивной работы.

Редуктора

изготовлены из высокопрочных материалов. Их рабочие элементы работают в масляной ванне, что обеспечивает машине длительный срок службы.



Роторы

с оптимально подобранным диаметром, а так же количество граблящих плечей гарантируют машине плавную и равномерную работу при одновременно небольшой потребляемой мощности.

Гидравлическая система

используемые в борошилке гидроцилиндр шасси и гидроцилиндры одностороннего действия позволяют складывать и раскладывать машину в транспортное или рабочее положение. После складывания машины в транспортное положение гидроцилиндры автоматически блокируются, чтобы предотвратить их случайное открытие.

Угол разбрасывания

регулируемый углом наклона роторов, позволяет приспособить машину к материалу, который уложен в покосы разной толщины.

Пальцы борошилок

диаметром $\varnothing = 10$ выполнены из высокосортной пружинной стали.

Защита пальцев сеноворощения

защищает пальцы от потери.

Колёса

благодаря размеру резинового покрытия обеспечивают низкое сопротивление качению во время работы машины, даже в трудных территориальных условиях. Применение дополнительных защит предотвращает наматывание материала на колёса машины, позволяя плавно работать даже со сложным материалом.

Поворотные колеса

облегчают работу на краю поля, а также препятствуют выбрасыванию материала за рабочие пределы.

Копирующее колесо

обеспечивает идеальное копирование территории в трудных условиях работы. Копирующее колесо сводит к минимуму контакт с грунтом, отлично работает на неровных поверхностях, продлевая срок эксплуатации машины и обеспечивая чистоту материала.

МОДЕЛЬ		PT 520 SALSA
Метод агрегирования		навесные
Рабочая ширина	мм	5200
Количество роторов	шт.	4
Количество роторных кронштейнов	шт.	6
Диаметр ротора	мм	1200 / 1600
Размер ротора колеса		16 x 6,5 - 8
Размер колес ходовой части		×
Вращение ВОМ	об/мин	540
Потребляемая мощность	кВт (л.с.)	32 (44)
Оснащение		
шарнирно-телескопический вал		●
защита от потери пальцев		●
копирующее колесо		●
прикрытие оси колес		●
Размеры в рабочей позиции		
длина	мм	2150
ширина	мм	5450
высота	мм	1670
Размеры в транспортной позиции		
длина	мм	2150
ширина	мм	3000
высота	мм	2650
Масса	кг	600

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

PT 525 SALSA	PT 670 SALSA	PT 675 SALSA
прицепные	навесные	прицепные
5200	6700	6700
4	6	6
6	6	6
1200 / 1600	1200 / 1600	1200 / 1600
16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8
23 x 5 - 6	×	23 x 5 - 6
540	540	540
30 (40,8)	44 (60)	42 (57)
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
3100	2150	3100
5450	7850	7580
2910	1670	2910
3700	2150	3700
3000	3000	3000
2570	3800	3900
840	770	1020

ГРАБЛИ

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR
SIPMA ZK 455 WIR
SIPMA ZK 650 WIR
SIPMA ZK 720 SPINNER

НОВЫЙ ПРОДУКТ

НОВЫЙ ПРОДУКТ

Сгребание покосов является важным элементом всего процесса сбора и консервации зелёной массы. Использование граблей карусельного типа обеспечивает получение покосов соответствующего качества, не повреждая нежных частей растений, и не снижая их питательных свойств, а также оказывает значительное влияние на производительность и качество работы последующих машин в технологической линии – пресс-подборщиков.

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR



В ЦЕНЕ МАШИНЫ
ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ВАЛ

SIPMA ZK 450 WIR

Грабли SIPMA ZK 350 WIR и SIPMA ZK 450 WIR предназначены для сгребания свежей травы, подсушенной травы, соломы и сена.

Сварной корпус

с установленной на шарнирах передней рамой дает возможность подвесить грабли к трехточечной системе навески и обеспечивает большой комфорт работы и идеальное копирование рельефа.

Масляный редуктор

обеспечивает длительную безаварийную работу.

Плечи граблей

на которых закреплены по двойные 3 пары грабящих пальцев (SIPMA ZK 350 WIR) или 4 пары грабящих пальцев (SIPMA ZK 450 WIR), обеспечивают двойное сгребание покоса, а также укладку ровного и проветриваемого валика.

Защита грабящих пальцев (дополнительное оснащение)

Защищает от потери грабящих пальцев в случае их поломки.

Регулируемый экран

дает возможность установить соответствующую ширину формируемого валика.

Легкодоступная рукоятка

позволяет плавно регулировать высоту грабящих пальцев от почвы.

Баллонные шины

обеспечивают удобную и комфортную работу.

Транспортировочное положение

обеспечивает удобную транспортировку и складирование граблей. Установку граблей в транспортировочное положение (без применения инструментов) обеспечивают складываемые плечи граблей и поднимающиеся защитные барьеры.

Применение шасси типа тандем

предотвращает загрязнение прокоса землей и быстрый износ пальцев, а также обеспечивает тщательное сгребание материала. Применение данного технологического решения особенно рекомендуется на полях, имеющих местные неровности.

Дополнительная регулировка высоты

шасси типа тандем (SIPMA ZK 450 WIR) обеспечивает более точную установку рабочей высоты граблей.

Копирующее колесо

(SIPMA ZK 450 WIR) обеспечивает наилучшее копирование почвы, тщательное сгребание в трудных условиях работы, а также улучшает управляемость машины. Идеально подходит для неровных поверхностей – пальцы граблей не имеют контакта с почвой, поэтому не будут подвержены быстрому износу и дольше останутся в рабочем состоянии.



SIPMA ZK 455 WIR

НОВЫЙ ПРОДУКТ



Прицепные грабли SIPMA ZK 455 WIR предназначены для работы в небольших и средних хозяйствах, характеризуются малым требованием мощности. Подъем для транспортировки осуществляется гидравлически с мощностью гидроцилиндров, установленных на дышло и ходовой части.

Масляный редуктор

обеспечивает длительную безаварийную работу.

Широкие шины размером

обеспечивают удобную и комфортную работу.

Транспортировочное положение

обеспечивает удобную транспортировку и складирование граблей. Установку граблей в транспортировочное положение (без применения инструментов) обеспечивают складываемые плечи граблей и поднимающиеся защитные барьеры.

Плечи граблей

на которых закреплены по 4 грабящих пальцев обеспечивают двойное сгребание покоса, а также укладку ровного и проветриваемого валика.

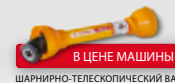
Регулируемый

экран дает возможность установить соответствующую ширину формируемого вала.

Копирующее колесо

обеспечивает наилучшее копирование территории, тщательное сгребание в трудных условиях работы, а также улучшает управляемость машины. Идеально подходит для неровных поверхностей - пальцы граблей не имеют контакта с грунтом, поэтому не подлежат быстрому износу и дольше останутся в рабочем состоянии.

SIPMA ZK 650 WIR



Грабли SIPMA ZK 650 WIR оснащены двумя роторами, сгребаящими к центру, и предназначены для сгребания свежей и высушенной травы, соломы, сена.

Рабочая ширина захвата

регулируется гидравлически в диапазоне от 6,5 до 7,2 м и позволяет установить соответствующую ширину формируемого валика.

Легкодоступная рукоятка

позволяет плавно регулировать высоту грабящих пальцев от почвы.

Несущая рама

изготовленная из закрытого профиля, обеспечивает прочность и надёжность во время ежедневной эксплуатации. В сочетании с передней рамой она позволяет подсоединить грабли к трехточечной системе навески и обеспечивает большой комфорт работы и соответствие граблей кривизне поля.

Плечи граблей

11 шт., на которых закреплены по 3 пары грабящих пальцев, обеспечивают эффективную укладку ровного и проветриваемого валика.

Защита грабящих пальцев (дополнительное оснащение)

Защищает от потери грабящих пальцев в случае их поломки.

4-колесное шасси роторов

с передними поворотными колесами обеспечивает плавный ход и точное копирование рельефа.

Задняя поворотная ось

соединённая с передней рамой, обеспечивает комфортную работу на поворотах.

Гидравлическое складывание

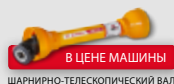
в транспортировочную позицию до ширины 2,4 м и высоты менее 4 м облегчает передвижение по дорогам общего пользования.

Трёхмерное соответствие граблей кривизне поля

обеспечивает качественную уборку сгребаемого материала.

SIPMA ZK 720 SPINNER

НОВЫЙ ПРОДУКТ



Грабли SIPMA ZK 720 SPINNER с двумя роторами и боковой укладкой вала предназначены для сгребания свежей и высушенной травы, соломы и сена. Конструкция граблей позволяет сгребать покос на один или два вала.

Рабочая ширина

6,5 м в случае сгребания одинарного вала или 7,2 м при укладке двух валков с гидравлической регулировкой роторов.

Несущая рама

изготовленная из закрытого профиля, обеспечивает прочность и надёжность во время ежедневной эксплуатации. В сочетании с передней рамой она позволяет подсоединить грабли к трехточечной системе навески и обеспечивает большой комфорт работы и соответствие граблей рельефу поля.

Плечи граблей

2 x 11 шт., на которых закреплены 4 двойные пары грабящих пальцев, обеспечивают эффективную укладку ровного и проветриваемого валика.

4-колесное шасси роторов

с передними поворотными колесами обеспечивает плавный ход и точное копирование рельефа.

Легкодоступная рукоятка

позволяет плавно регулировать высоту грабящих пальцев от почвы.

Гидравлическая регулировки высоты сгребания (дополнительное оснащение)

позволяет регулировать высоту грабельных пальцев без необходимости выхода из трактора.

Трехмерное копирование рельефа поля

обеспечивает чистоту материала.

Задняя поворотная ось

соединённая с передней рамой, обеспечивает комфортную работу на поворотах.

Пружинная система уменьшения нагрузки на роторы

обеспечивает оптимальную установку давления роторов на землю.

Масляной редуктор

обеспечивает длительную безаварийную работу.

Гидравлическое складывание

граблей в транспортное положение шириной до 2,83 м и высотой 4 м без демонтажа грабящих плечей облегчает передвижение по дорогам общего пользования.

Защита грабящих пальцев

Защищает от потери грабящих пальцев в случае их поломки.



ПЛЕЧИ ГРАБЛЕЙ

МОДЕЛЬ		ZK 350 WIR	ZK 450 WIR
Метод агрегирования		навесные	навесные
Рабочая ширина	мм	3500	4500
Ширина формируемого валика	мм	600 - 1400	800 - 1600
Количество роторов	шт.	1	1
Диаметр роторов	мм	2625	3500
Количество грабящих плечей	шт.	9	11
Количество грабящих пальцев на плече	шт.	3	4
Размер колес ходовой части		×	×
Размер сгребающих сборочных колес		15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
Максимальная скорость	км/ч	10	10
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	25,5 (35)	25,5 (35)
Оснащение			
шарнирно-телескопический вал		●	●
шасси типа тандем		●	●
копирующее колесо		×	●
Защита грабящих пальцев		○	○
Размеры в рабочей позиции			
длина	мм	3210	4200
ширина	мм	3500	4500
высота	мм	1110	1200
Размеры в транспортировочной позиции			
длина	мм	3210	4200
ширина	мм	1370	1620
высота со снятыми плечами граблей	мм	1200	1280
высота с установленными плечами граблей	мм	1750	2200
Масса	кг	397	530

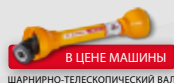
● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

ZK 455 WIR	ZK 650 WIR	ZK 720 SPINNER
прицепные	навесные	навесные
4500	6500 - 7200	6500 - 7200
800 - 1600	800 - 1800	800 - 1500
1	2	2
3500	2950	3160
11	11	11
4	3	4
16 x 6.50 - 8	11,5 / 80 - 15,3	11,5 / 80 - 15,3
16 x 6.50 - 8	15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
10	10	10
22 (30)	50 (68)	52 (70)
●	●	●
●	●	×
●	×	×
○	○	●
5220	4800	7990
4500	6950 - 7650	6500 - 7400
1110	1400	2540
3990	4800	7990
1730	2400	2830
1680	3280	3150
2640	4000	4000
650	1500	2150



ПРЕСС С ПЕРЕМЕННОЙ КАМЕРОЙ

SIPMA PZ 1832 PRIMA



Рулонный пресс-подборщик с переменной камерой SIPMA PZ 1832 PRIMA предназначен для сбора соломы, сена и зеленой травы на силос.

Ременная конструкция камеры сворачивания

состоит из пяти бесшовных ремней, которые позволяют формировать рулоны диаметром от 0,9 до 1,8 м.

Подборщик

шириной 2 м обеспечивает правильный сбор широкого валка, даже при резких поворотах, а боковые шнековые конвейеры обеспечивают плавный поток материала в измельчающий узел.

Камера закатки сделана из стали Domex

обеспечивает прочность и жесткость конструкции а также надежность в эксплуатации.

Защиты пресс-подборщиков из слоистого пластика предохраняют подвижные элементы машины, в то же время придавая ей современный и динамичный внешний вид.

Шарнирно-телескопический вал с широким углом с автоматической муфтой

дает возможность выполнять развороты во время работы и предохраняет пресс от повреждения.

Ротационный подающе - измельчающий блок оснащенный 11 режущими ножами

гарантирует быстрый и эффективный поток материала в камеру пресса. Длина измельченного материала составляет 90 мм и обеспечивает большую плотность рулона, создавая идеальные условия для силосования. Измельчение собранного материала делает рулоны на 20% более тяжелыми, чем прессованные рулоны без измельчения, что дополнительно повышает экономичность сбора и транспортировки сжатых рулонов.

Обвязыватель сеткой

расположен в задней части машины, обеспечивает точную подачу сетки, гарантируя правильную обмотку рулона.

Пневматические или гидравлические тормоза (дополнительное оснащение)

обеспечивают безопасность дорожного движения и во время работы в гористых местностях.



Электронное управление

отвечает за управление и контроль процесса цикла уборки, обмотки и разгрузки рулонов. Он также наблюдает за правильной работой механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- запуск и выполнение автоматического цикла работы машины;
- определение количества обмоток рулона сеткой;
- контроль равномерности заполнения камеры;
- определение диаметра рулона и степени его прессования в трех вариантах: 1) сердцевина рулона и наружный слой рулона при постоянном давлении, 2) отдельная настройка давления для сердцевины и наружного слоя рулона, 3) отдельная настройка давления для сердцевины рулона, наружного слоя и дополнительное увеличенное давление во время конечной стадии формирования рулона;
- надзор и отображение состояния датчиков;
- отображение количества выполненных рулонов, времени работы, производительности.



МОДЕЛЬ		PZ 1832 PRIMA
Ширина подборщика	мм	2000
Тип камеры		ременная
Размеры рулонов		
ширина рулонов	мм	1200
диаметр рулонов	мм	900 - 1800
Максимальное количество режущих ножей	шт.	11
Защита ножей		механическая
Обслуживание ножей		гидравлическое
Копирующие колеса		пневматические
Вращение ВОМ	об/мин	540
Требуемая мощность		
без резки	кВт (л.с.)	60 (82)
с резкой	кВт (л.с.)	75 (102)
Оснащение		
шарнирно-телескопический вал с широким углом с автоматической муфтой		●
прижимающий валик		●
обмотка сеткой		●
измельчитель материала		●
электронное управление		●
автоматическая смазка цепей		●
группированные точки смазок подшипников		●
пневматические тормоза		○
гидравлические тормоза		○
широкие шины 500 / 50 - 17 18PR		●
Размеры		
длина	мм	4800
ширина	мм	2600
высота	мм	3000
Масса	кг	2995

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно



ПРЕССА С ПОСТОЯННОЙ КАМЕРОЙ СВОРАЧИВАНИЯ

SIPMA PS 1210 CLASSIC
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
SIPMA PS 1315 HUZAR
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
SIPMA PS 1223 FASTER
SIPMA PS 1225 FORTIS **НОВЫЙ ПРОДУКТ**
SIPMA PS 1235 PIONIER

SIPMA PS 1210 CLASSIC



Пресс SIPMA PS 1210 CLASSIC это простая машина, гарантирующая длительную и безаварийную работу.

Цепная камера сворачивания

с гидравлической блокировкой гарантирует оптимальный вес рулона для сена и соломы, а также травы, предназначенной на силос.

Широкая гамма дополнительного оснащения

позволяет привести машину в соответствие с собственными потребностями.

Защиты пресс-подборщиков из слоистого пластика предохраняют подвижные элементы машины, в то же время придавая ей современный и динамичный внешний вид.

Электронное управление (дополнительное оснащение)

контролирует правильную работу машины и наблюдает за процессом уборки и обмотки рулонов.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль над процессом обмотки;
- контроль и отображение состояния датчиков;
- отображение количества сделанных рулонов и времени работы.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.



SIPMA PS 1211 FARMA PLUS



Данный пресс-подборщик это богато оснащенная модель для требовательных клиентов. Она предназначена для фермеров, стремящихся получить высокое качество силоса, а также пригодна для сбора соломы и сена.

Цепная камера сворачивания

обеспечивает правильное сворачивание материала без остановки вращения рулона. Позволяет сворачивать любой материал, не смотря на погодные условия и требуемую степень сжатия рулона.

Механическая блокировка камеры сворачивания

позволяет получить большую степень прессовки, увеличивая эффективность и качество прессованного материала.

Защиты пресс-подборщиков из слоистого пластика

предохраняют подвижные элементы машины, в то же время придавая ей современный и динамичный внешний вид.

Электронное управление

контролирует правильную работу машины и наблюдает за процессом уборки и обмотки рулонов.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль над процессом обмотки;
- контроль и отображение состояния датчиков;
- отображение количества сделанных рулонов и времени работы.

Автоматическая смазка цепей

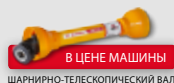
сокращает время обслуживания и увеличивает срок службы компонентов привода.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.



SIPMA PS 1315 HUZAR



Пресс-подборщик с постоянной камерой прессования SIPMA PS 1315 HUZAR предназначен для уборки соломы, сена и зеленой массы на силосованный корм.

Цепная камера сворачивания

с механической блокировкой гарантирует оптимальный вес рулона сена, соломы и зеленой массы, предназначенной на силосованный корм, обеспечивая при этом надежный оборот рулона внутри камеры при любых условиях.

Безостановочная система ведения и натяжения цепи

(цепь не останавливается во время разгрузки рулона) увеличивает срок службы машины. Использование усиленной конструкции цепи гарантирует ее длительную работу и позволяет переносить большие нагрузки.

Ротационный подающе-измельчающий узел

оснащенный 11 режущими ножами гарантирует быстрое и эффективное перемещение материала в камеру пресса. Благодаря специально подобранной длине резки, составляющей 90 мм, материал идеально подходит для формирования правильно уплотненных рулонов зеленых культур. Рулоны из измельченного собираемого материала на 20% тяжелее рулонов, прессованных без измельчения, что дополнительно влияет на повышение способности транспортировки материала.

Синхронная механическая блокировка

обеспечивает одновременное закрытие обоих замков камеры, благодаря чему увеличивается степень прессования.

Индивидуальная защита ножей

от перегрузки защищает измельчитель от камней или других предметов, которые могут его повредить. Она также влияет на увеличение срока службы машины.

Подборщик

шириной 2 м обеспечивает правильную подборку широкого покоса даже на крутых поворотах, а боковые шнеки обеспечивают плавное перемещение материала в канал измельчающего узла.

Прижимной ролик подборщика

помогает поддерживать равномерную подачу выбранного материала и обеспечивает его предварительное уплотнение.

Регулировка опорных колес подборщика без использования инструментов

позволяет быстро и легко установить рабочую высоту, адаптируя ее к изменяющимся условиям местности и плотности покоса.

Аппарат обвязывающий сеткой

типа „утиный клюв“ подает сетку напрямую в камеру прессования, обеспечивая надлежащую обвязку рулона.

Установка и замена сетки

осуществляется с уровня земли, без необходимости подниматься на машину.

Сгруппированные точки смазки подшипников

сокращают время обслуживания и повышают срок службы подшипников, а также повышают комфорт эксплуатации машины.

Автоматическая смазка приводных цепей машины

увеличивает их срок службы и сокращает время обслуживания.

Шарнирно-телескопический широкоугольный вал с автоматическим сцеплением

позволяет работать на разворотах и защищает пресс-подборщик от повреждений в результате перегрузки.



Электронное управление

отвечает за управление и контроль над ходом цикла уборки, обмотки и выгрузки рулона. Он также контролирует правильность работы механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

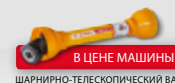
- запуск и выполнение машиной автоматического цикла обмотки рулона;
- определение числа обвязки рулона сеткой;
- контроль равномерности заполнения камеры;
- определение и контроль степени уплотнения и заполнения камеры;
- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль и отображение состояния датчиков;
- отображение количества сделанных рулонов, времени работы, производительности и количества сетки, оставшейся в рулоне.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.



SIPMA PS 1221 FARM PLUS



Данный пресс-подборщик это богато оснащенная модель для требовательных клиентов. Она предназначена для фермеров, стремящихся получить высокое качество силоса, а также пригодна для сбора соломы и сена.

Новаторская, валочно-цепная конструкция

увеличивает дополнительно степень прессовки рулона, улучшая качество силоса и эффективность труда.

Механическая блокировка камеры сворачивания

позволяет получить большую степень прессовки, увеличивая эффективность и качество прессованного материала.

Защиты пресс-подборщиков из слоистого пластика

предохраняют подвижные элементы машины, в то же время придавая ей современный и динамичный внешний вид.

Автоматическая смазка цепей

сокращает время обслуживания и увеличивает срок службы компонентов привода.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.

Электронное управление

контролирует правильную работу машины и наблюдает за процессом уборки и обмотки рулонов.



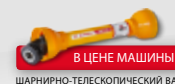
ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль над процессом обмотки;
- контроль и отображение состояния датчиков;
- отображение количества сделанных рулонов и времени работы.



SIPMA PS 1223 FASTER



Пресс-подборщики с постоянной камерой FASTER это новая серия производительных и быстрых рулонных пресс-подборщиков. Благодаря автоматическому управлению процессами обвязки и применению инновационных конструкторских решений и узлов подборщика и мотовила достигается высокая скорость работы и значительно увеличивается производительность сбора.

Валочно-цепная конструкция камеры сворачивания

1,2 x 1,2 м позволяет получить увеличенную степень прессовки рулона и создает лучшие условия для силосования, а в то же время предотвращает задерживание рулона в камере во время сбора сухого и скользкого материала.

Защиты пресс-подборщиков из слоистого пластика

предохраняют подвижные элементы машины, в то же время придавая ей современный и динамичный внешний вид.

Сгруппированные точки смазки подшипников

сокращают время обслуживания, увеличивают срок службы подшипников, влияя на повышение производительности сбора и комфорт обслуживания пресс-подборщика.

Центральная смазка цепей

сокращает время обслуживания и увеличивает срок службы компонентов привода.

Обвязыватель сеткой

предохраняет рулоны от разворачивания, обеспечивает значительное сокращение времени обвязки и увеличение производительности.

Электронное управление с сигнализатором заполнения камеры

обеспечивает комфорт работы, исключая необходимость наблюдения за механическими показателями в машине и обеспечивает большую производительность благодаря автоматическому управлению процессами обвязки рулона.

Прижимающий валик подборщика

помогает поддерживать равномерную подачу собранного материала и обеспечивает его первоначальное уплотнение.

Подборщик

шириной 1,8 м с отдельными и переставленными относительно друг друга подбирающими пальцами обеспечивает равномерную подачу материала. Использование отдельных пальцев и двух кулачков снижает нагрузку на подборщик, при одновременном повышении его срока эксплуатации.

Поворотные копирующие колеса подборщика

увеличивают комфорт работы при разворотах и эффективно поддерживают рабочую высоту подборщика на мокрой местности.

Возможность гидравлического поднятия подборщика

во время сбора и на поворотах или проездах с одного поля на другое.



Механическая блокировка камеры сворачивания

снимает нагрузку с гидравлики трактора, увеличивает степень прессовки и обеспечивает рост производительности техники.

Подвижное дышло пресс-подборщика

обеспечивает широкие возможности агрегатирования пресс-подборщиков с тракторами, у которых сцепки расположены на различной высоте.

Широкие шины

обеспечивают возможность работы на подмокрой местности и торфяниках.

Применение анафорезного грунтования

придает высокую коррозионную стойкость, обеспечивая длительный срок службы.

Максимальная производительность пресс-подборщика

на уровне 45 - 55 рулонов/ч.

Электронное управление

отвечает за управление и контроль процесса цикла уборки, обмотки и разгрузки рулонов. Он также наблюдает за правильной работой механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- запуск и выполнение автоматического цикла обмотки рулона;
- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль и отображение состояния датчиков, электродвигателя и двигателя управляющего диска;
- отображение количества сделанных рулонов и времени работы.

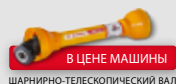
Шарнирно-телескопический широкоугольный вал

марки SIPMA обеспечивает работу машины без отключения ВОМ трактора при поворотах.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.

SIPMA PS 1225 FORTIS новый продукт



Пресс-подборщик SIPMA PS 1225 FORTIS - это богато оснащенная модель рулонного пресса с постоянной камерой сворачивания отвечающий требованиям самых требовательных клиентов.

Новаторская, валочно-цепная конструкция камеры сворачивания

в моделях SIPMA PS 1225 FORTIS увеличивает дополнительно степень прессовки рулона, улучшая качество силоса и эффективность работы.

Механическая блокировка камеры сворачивания

позволяет получить большую степень сжатия рулонов, увеличивая эффективность и качество прессованного материала.

Ротор

гарантирует быстрое и эффективное перемещение материала в камеру пресса.

Погрузчик

шириной 2 м, обеспечивает правильный подбор по всей ширине покоса, даже на крутых поворотах, а боковые шнеки обеспечивают поступление материала в канал роторного узла.

Шарнирно-телескопический широкоугольный вал с автоматической муфтой

обеспечивает возможность работы на поворотах и защищает пресс-подборщик от повреждений вызванных перегрузками.

Ротационный подающе-измельчающий узел (дополнительное оснащение)

оснащенный 11 режущими ножами гарантирует быстрое и эффективное перемещение материала в камеру пресса. Благодаря специально подобранной длине резки, составляющей 90 мм, материал идеально подходит для формирования правильно уплотненных рулонов зеленых культур. Рулоны из измельченного собираемого материала на 20% тяжелее рулонов прессованных без измельчения. Кроме того, измельчение повышает способность транспортировки материала.

Электрическое управление

контролирует правильность работы машины и наблюдает за процессом уборки.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электрического управления:

- контроль и отображение состояния датчиков;
- отображение количества сделанных рулонов, времени работы, производительности;
- контроль равномерности заполнения камеры;
- определение и контроль степени сжатия рулонов;
- запуск и выполнение машиной автоматического цикла работы.

Автоматическая смазка цепей

сокращает время обслуживания и увеличивает срок службы компонентов привода.

Обвязыватель сеткой

предохраняет рулоны от разворачивания, обеспечивает значительное сокращение времени обвязки и увеличение производительности.

Прижимной ролик подборщика

помогает поддерживать равномерную подачу выбранного материала и обеспечивает его предварительное уплотнение.

Сгруппированные точки смазок подшипников

сокращают время обслуживания, повышают срок службы подшипников и влияют комфорт работы с машиной.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.

SIPMA PS 1235 PIONIER



Пресс-подборщик с постоянной камерой прессования SIPMA PS 1235 PIONIER предназначен для уборки зеленых культур на силосованный корм. Он также идеально подходит для уборки соломы и сена.

Вальцевая камера прессования

размером 1,20 x 1,25 м выполнена из 17 прочных, гофрированных вальцов, обеспечивающих высокую степень прессования и вращение рулона в камере независимо от условий.

Двухрядные сферические подшипники

установленные на наиболее нагруженных вальцах машины, обеспечивают ее долговечность и надежность.

Ротационный подающе-измельчающий узел

гарантирует быстрое и эффективное перемещение материала в камеру пресса. Благодаря специально подобранной длине резки, составляющей 90 мм, материал идеально подходит для формирования правильно уплотненных рулонов зеленых культур. Рулоны из измельченного собираемого материала на 20% тяжелее рулонов прессованных без измельчения. Кроме того, измельчение повышает способность транспортировки материала.

Индивидуальная защита ножей

от перегрузки защищает измельчитель от камней или других предметов, которые могут его повредить, увеличивает срок службы машины.

Система опускаемого пола

позволяет быстро и удобно разблокировать ротор измельчителя. Это позволяет оператору разблокировать ротор пресса из кабины трактора. Для того, чтобы направить материал в камеру пресса, достаточно опустить пол с помощью бортового компьютера, запустить обороты вала BOM и вернуться в исходное положение.

Подборщик

шириной 2 м обеспечивает правильную подборку широкого покоса даже на резких поворотах а боковые шнеки обеспечивают плавное перемещение материала в канал измельчающего узла.

Прижимной ролик подборщика

помогает поддерживать равномерную подачу выбранного материала и обеспечивает его предварительное уплотнение.

Регулировка опорных колес подборщика без использования инструментов

позволяет быстро и легко установить рабочую высоту, адаптируя ее к изменяющимся условиям местности и плотности покоса.

Обвязыватель сеткой

типа „утиный клюв“ подает сетку напрямую в камеру прессования, обеспечивая надлежащее обматывание рулона.

Установка и замена сетки

осуществляется с уровня земли, без необходимости подниматься на машину.



Обматывающая система

позволяет использовать сетку шириной до 1,3 м и длиной до 4500 м. Число слоев сетки задается оператором на бортовом компьютере.

Гидравлическая система

с непрерывной циркуляцией масла, позволяет автоматически запускать функции машины без участия оператора. Благодаря применению электрогидравлического блока, который обслуживает все рабочие элементы машины, обеспечивается постоянное и оптимальное выполнение функций машины. Непрерывная циркуляция масла в гидравлической системе позволяет автоматически запускать функции машины без участия оператора.

Электронное управление

отвечает за управление и контроль над ходом цикла уборки, обмотки и выгрузки рулона. Он также контролирует правильность работы механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- запуск и выполнение машиной автоматического цикла работы;
- определение числа обмоток сеткой;
- контроль равномерности заполнения камеры;
- определение и контроль степени уплотнения и заполнения камеры;
- визуализация текущей выполняемой операции;
- контроль и отображение состояния датчиков;
- возможность управления подборщиком, ножами и откидным полом в любой момент работы машины;
- отображение количества сделанных рулонов, времени работы, производительности и количества сетки, оставшейся в рулоне.

Группированные точки смазок подшипников

сокращают время обслуживания, повышают срок службы подшипников и влияют комфорт работы с машиной.

Автоматическая смазка приводных цепей машины

увеличивает их срок службы и сокращает время обслуживания. В свою очередь, большой объем бака с маслом сводит к минимуму время, необходимое для ежедневного обслуживания машины.

Автоматическая смазка подшипников прессующих валиков и измельчителя (дополнительное оснащение)

передовая система давления эффективно подает смазку ко всем точкам с помощью проводов. Система автоматической смазки подшипников позволяет сократить время обслуживания машины, ограничивая смазание до заполнения бака смазкой.

Защиты пресса, изготовленные из полиэфирного стеклопластика

предохраняют подвижные элементы машины, обеспечивают ее защиту от царапин и вмятин, а также придают ей динамичный и современный внешний вид. Способ открывания крышек обеспечивает оператору легкий доступ к частям машины.

Шарнирно-телескопический широкоугольный вал с автоматической муфтой

позволяет работать на разворотах и защищает пресс от повреждений в результате перегрузки.

Сцепка пресса (дополнительное оснащение)

дает возможность соединять ее с обмотчиком рулонов SIPMA OS 7531 MAJA и SIPMA OS 7650 GAJA, что позволяет за один проход получить обмотанный пленкой рулон, экономя при этом время и деньги.



МОДЕЛЬ		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS	PS 1315 HUZAR
Ширина подборщика	мм	1800	1800	2000
Тип камеры		цепная	цепная	цепная
Количество наматывающих вальцов		×	×	×
Размеры камеры прессования				
ширина	мм	1200	1200	1200
диаметр	мм	1200	1200	1300
Блокировка камеры		гидравлическая	механическая	механическая
Режущих ножей (максимальное количество)	шт.	×	×	● (11)
Защита ножей		×	×	механическое
Обслуживание ножей		×	×	гидравлическое
Система разблокировки		×	×	механическая
Копирующие колеса		стальные	стальные	пневматические
Вращение ВОМ	об/мин	540	540	540
Потребляемая мощность				
без резки	кВт (кМ)	40 (55)	40 (55)	55 (75)
с резкой	кВт (кМ)	-	-	70 (95)
Оснащение				
шарнирно-телескопический широкоугольный вал		○	○	●
прижимающий валик		×	×	●
обматывающий сеткой		○	●	●
электронное управление		○	●	●
автоматическая смазка цепей		○	●	●
группированная смазка подшипников		●	●	●
автоматическая смазка подшипников		×	×	×
цепка пресса		○	○	○
широкие шины 400 / 60 - 15,5		○	●	●
широкие шины 500 / 50 - 17		×	×	○
поворотное прицепное отверстие диаметром 50 мм		●	●	●
прицепное отверстие диаметром 40 мм		○	○	○
крюк фаркопа K80		○	○	○
Размеры				
длина	мм	3300	3300	3700
ширина	мм	2400	2400	2420
высота	мм	2200	2200	2300
Масса	кг	2010	2060	2895

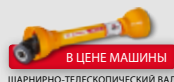
● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

PS 1221 FARMA PLUS	PS 1223 FASTER	PS 1225 FORTIS	PS 1235 PIONIER
1800	1800	2000	2000
валочно-цепная	валочно-цепная	валочно-цепная	вальцовая
5	5	7	17
1200	1200	1200	1200
1200	1200	1200	1250
механическая	механическая	механическая	механическая
×	×	○ (11)	● (11)
×	×	механическое	механическое
×	×	гидравлическое	гидравлическое
×	×	механическая	система опускаемого пола
стальные	пневматические	пневматические	пневматические
540	540	540	540
50 (69)	55 (75)	55 (75)	60 (82)
-	-	70 (95)	75 (102)
○	●	●	●
×	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
×	×	×	○
○	○	○	○
●	●	×	●
×	×	●	○
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
3300	3300	4100	4300
2400	2400	2400	2550
2200	2100	2300	2500
2150	2285	2630	2990

SIPMA

ТЮКОВЫЕ ПРЕССА

SIPMA PK 4000 KOSTKA
SIPMA PK 4010 KOSTKA



SIPMA PK 4010 KOSTKA

SIPMA PK 4000 KOSTKA и SIPMA PK 4010 KOSTKA это идеальные машины для сбора соломы, а также для сбора сена. Оптимальная конструкция, отличные рабочие параметры, прочность и надежность машины это качества, благодаря которым фирма SIPMA производит эти пресса уже более 30 лет, постоянно улучшая их конструкцию. На сегодняшний день в сельском хозяйстве уже работает почти 100 000 штук этих машин.

Конструкция камеры пресса

дает возможность регулировки степени сжатия (до ок. 180 кг/м³), установки длины брикета от 0,3 до 1,3 м и установки выпадающих тюков в разных плоскостях.

Сбалансированная шатунно-поршневая система

повышает удобство работы оператора и уменьшает вредное воздействие колебаний на агрегатированный трактор.

Гидравлический способ поднятия подборщика

повышает комфорт и безопасность работы.

Примененные два вязальных аппарата

быстро и тщательно обвязывают сформированные прессом тюки.

Применение защиты машины

гарантирует длительную и безопасную работу. Фрикционная однонаправленная муфта на маховом колесе (900 Нм) предохраняет приводной вал. За маховым колесом дополнительно установлена главная автоматическая муфта, предохраняющая всю машину (шесть дисковых пружин). Срезанные винты предохраняют иглы и приспособления для связывания. Дополнительно сгребатель и подборщик оснащены перегрузочными муфтами.

Электрооборудование

позволяет передвигаться по общественным дорогам без дополнительных расходов.

Спускной желоб для тюков (дополнительное оснащение)

обеспечивает транспортировку тюков непосредственно на прицеп, который следует за прессом, что значительно уменьшает трудозатраты и увеличивает производительность сбора. Применение спускового желоба дополнительно увеличивает степень сжатия.



Электронный счетчик (дополнительное оснащение)

позволяет контролировать количество сделанных тюков.

Гидравлическая перестановка подборщика

повышает комфорт работы и сокращает время перестановки машины из транспортного положения в рабочее и наоборот.

Вентилятор (дополнительное оснащение)

предотвращает скопление мелкого материала в области вязальных аппаратов, исключая его влияние на эффективность обвязывания.

Обрезиненное копирующее колесо подборщика (дополнительное оснащение)

увеличивает комфорт работы и повышает эффективность копирования рельефа, особенно в заболоченных местах.



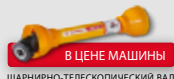
МОДЕЛЬ		PK 4000 KOSTKA	PK 4010 KOSTKA
Ширина подборщика	мм	1780	1780
Ширина камеры прессования	мм	460	460
Высота камеры прессования	мм	400	400
Длина тюка - плавная регулировка	мм	300 - 1300	300 - 1300
Степень сжатия	кг/м³	≤ 180	≤ 180
Перестановка подборщика		механическая	гидравлическая
Перестановка дышла пресса		механическая	механическая
Вращение ВОМ	об/мин	540	540
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	28,5 (38)	28,5 (38)
Рекомендуемые параметры шпагата			
номинальный линейный вес шпагата из сизаля	текс.	4500 - 6700	4500 - 6700
номинальный линейный вес полипропиленного шпагата	м/кг	300 - 400	300 - 400
Оснащение			
шарнирно-телескопический вал		●	●
спускной желоб для тюков		○	○
узловязатель для обвязки шнуром		○	○
электронный счетчик		○	○
Размеры			
длина	мм	4900	4900
ширина	мм	2500	2500
высота	мм	1600	1600
Масса	кг	1555	1560

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно

SIPMA

СИЛОСНЫЙ ПРЕСС

SIPMA PL 7000 SILO



Силосные пресса являются основными машинами в технологии силосования кормов в полиэтиленовые рукава. Благодаря их функциональности, они находят применение в хозяйствах во всем мире.

Силосный пресс с SIPMA PL 7000 SILO предназначен для утрамбованного наполнения полиэтиленовых рукавов длиной до 75 м и диаметром 2,7 м материалом, который предназначен для производства силоса. Для наполнения рукавов можно использовать, кр. пр. зелень кукурузы, влажное зерно, траву (пастбищную зелень), люцерну и клевер, свекольный жом или пивную дробину.

Благодаря полному и равномерному заполнению полиэтиленового рукава, пользователь имеет возможность получить высококачественный корм при одновременной минимизации потерь материала. Совершенная трамбовка растительного материала в рукав гарантирует получение качественного силоса.

Технология силосования с помощью силосного пресса уменьшает затраты на единицу продукции

в сравнении с силосованием в силосных помещениях, устраняя необходимость замешивать материал, а также ликвидируя инвестиционный риск, связанный со строительством силосного помещения.

Мобильность пресса

обеспечивает большую гибкость в отношении места складирования силосного материала.

Широкий ленточный конвейер

гарантирует легкую загрузку материала из транспортирующего устройства, а также большой выбор в плане вида силосного корма.

Барaban вместе с гидравлической тормозной системой

обеспечивает очень хорошую трамбовку силосной массы, что гарантирует анаэробные условия силосования и надлежащий процесс ферментации.

Сменные накладки зубцов ротора

позволяют продлить срок службы машины.

Электрогидравлический блок

обслуживающий все рабочие элементы машины, обеспечивает постоянное и оптимальное функционирование машины.



ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Электронное управление

ответственен за управление и надзор за циклом наполнения рукава силосным материалом.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- управление каждым из рабочих элементов машины;
- выполнение автоматического цикла работы машиной;
- контроль равномерности заполнения рукава посредством обеспечения постоянной скорости конвейера, дозирующего материал;
- визуализация текущих выполняемых операций.

Аппликатор для внесения консервантов

позволяет добавлять и хорошо вымешивать консерванты во время упаковывания их в рукава.

Полиэтиленовые рукава

способствуют тому, что площадь выбора кормов значительно меньше, чем поверхность выбора силосных кормов из силосов. Благодаря этому силос не портится во время раскрытия рукава и выбора из него корма.



МОДЕЛЬ		PL 7000 SILO
Диаметр полиэтиленового рукава	м	2,7
Максимальная длина рукава	м	75
Емкость аппликатора	л	200
Ширина конвейера	мм	2600
Производительность гидравлических насосов тягача	л/мин	100 - 150
Вращение ВОМ	об/мин	1000
Максимальная скорость	км/ч	25
Потребляемая мощность	кВт (л.с.)	160 (218)
Размеры в рабочей позиции		
длина	мм	5800
ширина	мм	5600
высота	мм	2960
Размеры в транспортной позиции		
длина	мм	7360
ширина	мм	2560
высота	мм	3500
Масса	кг	6500



SIPMA

ОБМОТЧИКИ РУЛОНОВ

SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA
SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA
SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OS 7650 GAJA
SIPMA OR 7532 DIANA
SIPMA OG 9750 LENA

новый продукт

новый продукт

новый продукт



SIPMA OS 7650 GAJA

Новейшие технологии приготовления силоса в форме свернутых рулонов, обмотанных пленкой, обеспечивают высочайшее качество корма.

Основным оборудованием, применяемым для этой технологии, являются обмотчики рулонов, предназначенные обмотки рулонов из полусухой травы или бобовых культур с 40-50% содержанием сухой массы. Для обмотки применяется специальная эластичная клейкая пленка, которая предохраняет силос от доступа воздуха, влаги и света. Процесс силосования занимает около 6 недель, после чего корм годится к употреблению.

SIPMA предлагает обмотчики рулонов, оснащенные новейшими конструктивными решениями, удовлетворяющими требования каждого пользователя.

SIPMA OZ 7500 TEKLA SIPMA OS 7510 KLARA

Солидная рама

из гнутых и сварных профилей, обеспечивает стабильность конструкции и устойчивость к перегрузкам.

Универсальный подаватель плёнки

применяемый в обмотчиках производства компании SIPMA позволяет применять плёнку шириной 0,5 и 0,75 м. Для пленки шириной 0,75 м для обмотки рулона требуется всего лишь 16 поворотов стола, что значительно ускоряет время обмотки. Подаватель натягивает пленку во время обертывания, обеспечивая плотное и точное наматывание пленки на рулон.

Алюминиевые, насеченные ролики в подавателе плёнки

обеспечивают предварительную натяжку и соответствующее прилегание пленки во время обмотки.

Счетчик рулонов

показывает текущее число обмоток рулона и информирует об окончании цикла обмотки.

Способ обмотки

загруженного рулона заключается в том, что последовательные слои пленки перекрываются на 50%, что обеспечивает правильное и эффективное хранение силоса.



SIPMA OZ 7500 TEKLA



Стационарный обмотчик SIPMA OZ 7500 TEKLA предназначен для малых и средних фермерских хозяйств. Устанавливается на трехточечной системе навески трактора.

Наклонный стол

обеспечивает разгрузку обмотанного рулона, предохраняя его от механических повреждений. После снятия защелки рама обмотчика поднимается вверх с помощью гидравлического подъемника и рулон откатывается назад.

Конструкция навесная

на трехточечной системе навески трактора, дает возможность обматывать рулоны на месте складирования с применением погрузочного устройства.

Специальная конструкция вальцев

позволяет надлежащим способом обматывать рулон, благодаря чему даже рулоны неправильной формы поворачиваются должным образом.

Прочные, не требующие обслуживания подшипники обеспечивают долгую и бесперебойную работу.

Обрезчик пленки (дополнительное оснащение)

позволяет обрезать пленку путем поворотом стола после выгрузки рулонов.

Установщик рулонов (дополнительное оснащение)

позволяет устанавливать рулоны на дне (справа или слева обмотчика).

SIPMA OS 7510 KLARA



Самозагрузочный обмотчик рулонов SIPMA OS 7510 KLARA навешивается на трехточечной навесной системе трактора. Также оснащен опорными колесами. Обмотчик рулонов оснащен самозагрузочным устройством, которое сзади загружает рулоны и дает возможность их обмотки во время проезда ко второму рулону, или до места складывания. Обмотчик оснащен современным и универсальным подавателем пленки шириной 0,50 м и 0,75 м, а также устройством захватывающим и обрезающим пленку, благодаря которому вмешательство пользователя обмотчика требуется только для загрузки нового рулона пленки. Управление машиной происходит из трактора через гидравлический распределитель.

Конструкция прицепная

на трехточечной системе навески трактора обеспечивает большую мобильность обмоточной машины и низкие затраты труда благодаря обслуживанию одним человеком.

Опорные колеса

типа „фортепианных“ обеспечивают вместе с трёхточечной навесной системой большую маневренность и снимают нагрузку с трактора.

Дышло (дополнительное оснащение)

обеспечивает агрегатирование обмотчика с трактором с помощью транспортной сцепки трактора.

Захватыватель пленки (дополнительное оснащение)

обеспечивает захват и обрезку пленки в сложных погодных условиях.

Гидравлическая блокировка стола (дополнительное оснащение)

предотвращает поворот стола во время проезда по неровностям.

МОДЕЛЬ		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Размеры рулонов			
диаметр обматываемых рулонов	мм	1300	1200 - 1300
ширина обматываемых рулонов	мм	≤ 1250	≤ 1300
Макс. вес рулона	кг	1000	1000
Ширина пленки	мм	500 / 750	500 / 750
Время обмотки рулона	сек.	~ 120	~ 120
Минимальное число обмоток		двукратная	двукратная
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	28,5 (38)	20 (30)
Оснащение			
установщик рулонов		○	×
дышло (д = 40 мм)		×	○
дышло (д = 50 мм)		×	○
захватчик пленки		×	●
обрезчик пленки		○	●
гидравлическая блокировка стола		×	○
механический блокировка стола		×	●
Размеры			
длина	мм	2600	2170
ширина	мм	1200	1940
высота	мм	1200	2150
Масса	кг	480	780

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

SIPMA OS 7520 MIRA

SIPMA OS 7521 MIRA

Технологическая схема „в бок-назад“

обеспечивает работу в направлении, параллельном или перпендикулярном направлению работы пресса подборщика (поперёк поля), обеспечивает быструю загрузку рулонов, обмотку плёнкой во время проезда к следующему рулону и высокую эффективность.

Универсальный подаватель плёнки

позволяет применять плёнку шириной 0,50 и 0,75 м.

Алюминиевые, насеченные ролики в подавателе плёнки

обеспечивают предварительную натяжку плёнки и соответствующую её прилегание во время обмотки.

Механизм установки рулонов

позволяет установить рулоны на доньшке или откатывать рулоны по их боковой поверхности в поле, предохраняет обмотанный рулон от возможных повреждений во время разгрузки.

Гидравлический хвататель-обрезчик плёнки

действует автоматически после каждой обмотки рулона плёнкой, обеспечивает значительное ускорение процесса обмотки и повышает его производительность.

Широкие шины

обеспечивают возможность работы на подмокших и торфяных полях.

Автономная гидравлическая система питания (дополнительное оснащение):

- отделяет гидравлическую систему обмотчика от гидравлической системы трактора;
- обеспечивает постоянный и оптимальный уровень масла для гидравлической системы обмотчика;
- поддерживает постоянный уровень чистоты масла в гидравлической системе обмотчика.



SIPMA OS 7520 MIRA



Самозагружающийся обмотчик рулонов SIPMA OS 7520 MIRA - это экономичный вариант обмотчиков рулонов серии MIRA, управляемый механически с помощью рычага распределителя.

Счетчик рулонов

показывает текущее количество обмоток рулонов пленкой и информирует об окончании цикла обмотки.

Рычаги распределителя

позволяют управлять обмотчиком из кабины трактора.



СЧЕТЧИК РУЛОНОВ



РЫЧАГИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

SIPMA OS 7521 MIRA



Обмотчик с механизмом установки рулонов SIPMA OS 7521 MIRA является полностью автоматизированной самозагрузочной машиной, агрегируемой с трактором. Полную автоматизацию всего процесса гарантирует система управления, позволяющая запрограммировать рабочий цикл машины до начала обматывания.

Высокотехнологический гидравлический блок

обеспечивает более низкое сопротивление потока в гидравлической системе и дает более высокие возможности управления благодаря доступной опции настройки скорости всех рабочих элементов обмотчика.

Гидравлическая система с функцией Load-Sensing (дополнительное оснащение)

содействует меньшему расходу топлива и продлевает срок службы гидравлического насоса трактора.

Улучшение работы гидравлической системы

за счет двукратного снижения среднего рабочего давления и двойного снижения энергопотребления.

Датчик на загрузочной лапе

позволяет автоматически и самостоятельно инициировать процесс обмотки.

Тормоз двигателя привода

предотвращает самопроизвольное перемещение стола во время проезда.

Электронное управление

отвечает за управление и контроль процесса уборки и наблюдает за правильной работой механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- ручное или полностью автоматическое обслуживание обмотчика;
- текущая графическая визуализация процесса обмотки;
- измерение количества обмотанных рулонов;
- программирование количества обмоток (в зависимости от ширины пленки), после достижения которых машина автоматически перейдет к следующему этапу работы;
- отображение состояния герконовых датчиков (оценка эффективности их работы или неисправности), что позволяет удалить неисправности самостоятельно путем замены поврежденного датчика без необходимости вызова сервисного обслуживания;
- отображение суммы обмотанных рулонов с момента установки электронного управления на обмотчике;
- автоматическая установка машины для работы и транспортировки;
- большой графический ЖК дисплей, показывающий текущие рабочие параметры;
- бесступенчатая регулировка скорости вращения, подъема и опускания стола обмотчика;
- бесступенчатая регулировка скорости подъема и опускания грифера рулонов;
- возможность регулировки количества оборотов стола без прерывания процесса обмотки;
- возможность регулировки вращательной скорости стола без прерывания процесса обмотки;
- возможность остановки автоматического режима обмотки стола и возобновление его в месте хранения;
- регулирование подачи пленки - дополнительный датчик пленки приостанавливает процесс обмотки рулона в случае разрыва пленки или ее окончания;
- проверка состояния загрязнения масляного фильтра;
- правка все параметры работы в автоматическом режиме;
- выбор иностранных языков.

МОДЕЛЬ		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Размеры рулонов			
диаметр обматываемых рулонов	мм	1200 - 1500	1200 - 1500
ширина обматываемых рулонов	мм	≤ 1250	≤ 1250
Максимальный вес рулона	кг	1000	1000
Ширина пленки	мм	500 / 750	500 / 750
Привод обмотчика		гидравлический	гидравлический
Время обмотки рулона	сек.	~ 60	~ 60
Расход дизеля	л/мин	20 - 90	20 - 90
Расход мощности	кВт (л.с.)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Оснащение			
установщик рулонов		●	●
универсальные подаватели пленки (500 / 750)		●	●
емкость для рулонов пленки		●	●
гидравлический хвататель-обрезчик плёнки		●	●
электронное управление		×	●
управление рычагами распределителя		●	×
электропроводка для передвижения по дорогам общего пользования		●	●
широкие шины 400 x 60 - 15,5		●	●
Гидравлическая система с функцией Load-Sensing		×	○
автономная гидравлическая система питания		○	○
Размеры в рабочей позиции			
длина	мм	4600	4600
ширина	мм	4100	4100
высота	мм	2300	2300
Размеры в транспортной позиции			
длина	мм	4600	4600
ширина	мм	2400	2400
высота	мм	2800	2800
Масса	кг	1540	1550

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

SIPMA OS 7650 GAJA

НОВЫЙ ПРОДУКТ

Технологическая схема „вперёд-назад“

позволяет работать в таком же направлении, как прессподборщик (вдоль поля), обеспечивает быструю загрузку рулонов, обмотку плёнкой во время проезда к следующему рулону и высокую эффективность, а также совместное действие обмотчика с прессом, обеспечивая в то же время сворачивание и обмотку рулона во время одного рабочего проезда.

Универсальный подаватель плёнки (SIPMA OS 7530 MAJA и SIPMA OS 7531 MAJA)

позволяет применять плёнку шириной 0,50 м и 0,75 м.

Алюминиевые, насеченные ролики в подавателе плёнки

обеспечивают предварительную натяжку плёнки и соответствующую её прилегание во время обмотки.

Механизм установки рулонов

позволяет установить рулоны на доньшке или откатывать рулоны по их боковой поверхности в поле, предохраняет обмотанный рулон от возможных повреждений во время разгрузки.

Широкие шины

обеспечивают возможность работать на подмоках и торфяных полях.

Гидравлический хвататель-обрезчик плёнки

действует автоматически после каждой обмотки рулона плёнкой, обеспечивает значительное ускорение процесса обмотки и повышает его производительность.

Переставное дышло

в рабочем и транспортном положении даёт возможность эффективного сбора рулонов. Облегчает перемещение машины и её транспортировку по подъездным дорогам (в том числе дорогам публичного пользования) на поле.

Автономный источник гидравлического питания (дополнительное оснащение)

- отделение гидравлической системы обмотчика от гидравлической системы трактора;
- обеспечение постоянного и оптимального уровня масла для гидравлической системы обмотчика;
- поддержание постоянного уровня чистоты масла в гидравлической системе обмотчика.

SIPMA OS 7530 MAJA



Самозагружающийся обмотчик с механизмов установки рулонов SIPMA OS 7530 MAJA является экономической версией предыдущих моделей обмотчиков рулонов серии MAJA, с механическим управлением с помощью рычага распределителя.

Счетчик рулонов

указывает текущее число обмоток пленкой и информирует об окончании цикла обмотки рулона.

Рычаги распределителя

позволяют управлять обмотчиком из кабины трактора.



СЧЕТЧИК РУЛОНОВ



РЫЧАГИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



SIPMA OS 7531 MAJA



Обмотчик SIPMA OS 7531 MAJA с механизмом установки рулонов является полностью автоматизированной самозагрузочной машиной, агрегируемой с трактором. Полную автоматизацию всего процесса гарантирует система управления, позволяющая запрограммировать рабочий цикл машины до начала обматывания.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- ручное или полностью автоматическое обслуживание обмотчика;
- текущая графическая визуализация процесса обмотки;
- подсчёт количества обмотанных рулонов;
- программирование количества обмоток (в зависимости от ширины пленки), после достижения которых машина автоматически перейдет к следующему этапу работы;
- отображение состояния герконовых датчиков (оценка эффективности их работы или неисправности), что позволяет удалить неисправности самостоятельно путем замены поврежденного датчика без необходимости вызова сервисного обслуживания;
- отображение суммы обмотанных рулонов с момента установки электронного управления на обмотчике;
- автоматическая установка машины для работы и транспортировки;
- возможность регулировки количества оборотов стола без прерывания процесса обмотки;
- возможность остановки автоматического режима обмотки стола и возобновление его в месте хранения выбор иностранных языков;
- выбор иностранных языков.

SIPMA OS 7650 GAJA

НОВЫЙ ПРОДУКТ



Обмотчик SIPMA OS 7650 GAJA с механизмом установки рулонов является полностью автоматизированной самозагрузочной машиной, агрегируемой с трактором. Полная автоматизация всего процесса обеспечивается усовершенствованной системой управления с возможностью предварительного программирования рабочих параметров.

Обмотчик отличается усовершенствованной гидравлической системой, которая была расширена гидравлически регулируемым дышлом. Преимущество также видно в самой экономии процесса обмотки рулонов, что позволяет сэкономить рабочее время на 12 часов на 1000 рулонов и снизить расход топлива на 110 литров на 1000 рулонов.

В дополнение к неоспоримым преимуществам обмотчиков с серии MAJA обмотчик GAJA имеет укрепленную конструкцию, которая позволяет работать с рулонами весом до 1200 кг. и усовершенствованное электронное управление, отображающее графическое моделирование работы обмотчика

Высокотехнологический гидравлический блок

обеспечивает более низкое сопротивление в гидравлической системе и создает большие возможности управления благодаря доступной опции настройки скорости всех рабочих элементов обмотчика.

Гидравлическая система с функцией Load-Sensing (дополнительное оснащение)

содействует меньшему расходу топлива и продлевает срок службы гидравлического насоса трактора.

Улучшение работы гидравлической системы

обеспечивает двукратное снижение среднего рабочего давления, что способствует двойному снижению энергопотребления.

Контроль состояния загрязнения фильтра масла

сигнализирует о необходимости заменить его, когда его загрязнение выходит за допустимые рамки.

Обмотчик оснащен гидравлическим дышлом

в рабочем и транспортном положении даёт возможность эффективного сбора рулонов и транспортировки машины по полю по подъездным дорогам, в том числе дорогам общественного пользования. Также облегчает перестановку машины и ее перевозку по подъездным дорогам на поле.

Датчик на загрузочной лапе

позволяет автоматически и самостоятельно инициировать процесс обмотки.

Плавная регулировка скорости

подъёма и опускания загрузочной лапы и откидного стола обмотчика.

Плавная регулировка скорости вращения

стола обмотчика для адаптации скорости к весу рулона, а также во время процесса обмотки.

Подаватель пленки DUO (дополнительное оснащение)

дает возможность обмотать рулон одновременно двумя рулонами пленки, что, в свою очередь, значительно сокращает рабочий цикл машины. Использование этого решения позволяет получить правильно обмотанный рулон уже после 10-го оборота (на 4 слоя пленки).

Тормоз двигателя привода

предотвращает перемещение стола во время проезда закончится.

Дополнительный датчик плёнки

останавливает процесс обмотки рулона в случае её обрыва или, когда плёнка закончится.

Большой жидкокристаллический графический дисплей

обеспечивающий простое и интуитивное введение параметров работы и отображающий состояние датчиков обмотчика.



Электронное управление

отвечает за управление и контроль процесса уборки и наблюдает за правильной работой механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- ручное или полностью автоматическое обслуживание обмотчика;
- текущая графическая визуализация процесса обмотки;
- измерение количества обмотанных рулонов;
- программирование количества обмоток (в зависимости от ширины пленки), после достижения которых машина автоматически перейдет к следующему этапу работы;
- отображение состояния герконовых датчиков (оценка эффективности их работы или неисправности), что позволяет удалить неисправности самостоятельно путем замены поврежденного датчика без необходимости вызова сервисного обслуживания;
- отображение суммы обмотанных рулонов с момента установки электронного управления на обмотчике;
- автоматическая установка машины для работы и транспортировки;
- большой графический ЖК дисплей, показывающий текущие рабочие параметры;
- бесступенчатая регулировка скорости вращения, подъема и опускания стола обмотчика;
- бесступенчатая регулировка скорости подъема и опускания грейфера рулонов;
- возможность регулировки количества оборотов стола без прерывания процесса обмотки;
- возможность регулировки вращательной скорости стола без прерывания процесса обмотки;
- возможность остановки автоматического режима обмотки стола и возобновление его в месте хранения;
- регулирование подачи пленки - дополнительный датчик пленки приостанавливает процесс обмотки рулона в случае разрыва пленки или ее окончания;
- проверка состояния загрязнения масляного фильтра;
- правка все параметры работы в автоматическом режиме;
- выбор иностранных языков.

МОДЕЛЬ		OS 7530 MAJA	OS 7531 MAJA	OS 7650 GAJA
Размеры рулонов				
диаметр обматываемых рулонов	мм	1200 - 1500	1200 - 1500	1200 - 1500
диаметр обматываемых рулонов	мм	≤ 1250	≤ 1250	≤ 1250
Максимальный вес рулона	кг	1000	1000	1200
Ширина обматываемых рулонов	мм	500 / 750	500 / 750	750
Привод обмотчика		гидравлический	гидравлический	гидравлический
Время обмотки рулона	сек.	~ 100	~ 100	~60
Расход дизеля	л/мин	≥ 20	20 - 40	20 - 90
Расход мощности	кВт (л.с.)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Оснащение				
установщик рулонов		●	●	●
универсальные подаватели пленки (500 / 750)		●	●	×
емкость для рулонов пленки		●	●	●
гидравлический хвататель-обрезчик плёнки		●	●	●
электронное управление		×	●	●
управление рычагом распределителя		●	×	×
электропроводка для передвижения по дорогам общего пользования		●	●	●
широкие шины 400 x 60 - 15,5		●	●	●
гидравлическая система с функцией Load-Sensing		×	×	○
автономный источник питания		○	○	○
подаватель пленки DUO		×	×	○
маркер плёнки		○	○	○
Размеры в рабочей позиции				
длина	мм	5760	5760	5760
ширина	мм	3160	3160	3160
высота	мм	2210	2210	2210
Размеры в транспортной позиции				
длина	мм	5820	5820	5820
ширина	мм	2350	2350	2350
высота	мм	2430	2430	2430
Масса	кг	1360	1360	1420

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

SIPMA OR 7532 DIANA

НОВЫЙ ПРОДУКТ



Обмотчик рулонов SIPMA OR 7532 DIANA это полностью автоматизированная самозагрузочная машина, агрегируемая с трактором. Помимо обычного режима работы, обмотчик может работать в 3D-системе, что позволяет снизить расход плёнки на около 25%. Полная автоматизация всего процесса обмотки рулонов обеспечивается бортовым компьютером, с возможностью предварительного программирования параметров рабочего цикла.

Обмотчик дает пользователю выбор между:

- максимальной скоростью обмотки;
- минимальным расходом пленки.

Конструкция обмотчика

позволяет помимо обычного режима работы, обматывать рулон в двух плоскостях - обмотка в 3D-системе. Такой эффект работы достигается с помощью наклона подавателей пленки. Результатом такого способа обмотки является экономия плёнки в границах 25%.

Технологическая схема „вперёд-назад”

позволяет работать в таком же направлении, как прессподборщик, обеспечивает быструю загрузку рулонов, обмотку плёнкой во время проезда к следующему рулону, а также совместную работу обмотчика с прессом, обеспечивая в то же время сворачивание и обмотку рулона во время одного рабочего проезда.

Механизм установки рулонов

позволяет установить рулоны на доньшке или откатывать рулоны по их боковой поверхности в поле, предохраняет обмотанный рулон от возможных повреждений во время разгрузки.

Гидравлический хвататель-обрезчик плёнки

действует автоматически после каждой обмотки рулона плёнкой, обеспечивает значительное ускорение процесса обмотки и повышает его производительность.

Скорость обмотки

зависит от выбранной техники обматывания:

- обычная 2D упаковка - цикл обмотки длится примерно 50 сек., для обмотки рулона нужно всего 8 оборотов. Обмотка - 2D дает возможность экономии рабочего времени;
- 3D-обмотка - цикл обмотки длится около 65 секунд и реализуется в два этапа: круговая обмотка при горизонтальном положении подавателей пленки и обмотка боковых поверхностей (дно рулона) при вертикальном положении подавателей пленки. Обмотка 3D более трудоемкая, но позволяет снизить расход пленки примерно на 25%.

Расход пленки на рулон

при обычном режиме обмотки это примерно 60 м пленки, в то время как во время обмотки способом 3D расход уменьшается примерно до 45 м.

Широкие шины

обеспечивают возможность работать на подмокших и торфяных полях.

Подаватель плёнки

позволяет применять плёнку шириной 0,75 м.

Алюминиевые, насеченные ролики в подавателе плёнки

обеспечивают предварительную натяжку плёнки и соответствующую её прилегание во время обмотки.



Обмотчик оснащен гидравлическим дышлом

упрощает транспортировку машины по полю по подъездным дорогам, в том числе дорогам общественного пользования.

Гидравлическая система с функцией Load-Sensing

содействует меньшему расходу топлива и продлевает срок службы гидравлического насоса трактора.

Электронное управление

отвечает за управление и контроль процесса уборки и наблюдает за правильной работой механизмов машины.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- ручное или полностью автоматическое обслуживание обмотчика;
- текущая графическая визуализация процесса обмотки;
- измерение количества обмотанных рулонов;
- измерение времени работы машины [ч] с точностью до 1 минуты;
- программирование количества обмоток (можно запрограммировать количество обмоток, после окончания которого заканчивается цикл обмотки);
- отображение состояния герконовых датчиков (оценка эффективности их работы или неисправности), что позволяет удалить неисправности самостоятельно путем замены поврежденного датчика без необходимости вызова сервисного обслуживания;
- большой графический ЖК дисплей, показывающий текущие рабочие параметры;
- плавная регулировка скорости вращения обматывающих плечей во время работы;
- программирование скорости подъема и опускания загрузочного захвата;
- регулирование подачи пленки - дополнительный датчик пленки приостанавливает процесс обмотки рулона в случае разрыва пленки или ее окончания;
- проверка состояния загрязнения масляного фильтра;
- отображение суммы обернутых рулонов с момента установки на обмотчике;
- полное отображение на экране информации о работе в текущем сезоне.

МОДЕЛЬ		OR 7532 DIANA
Размеры рулонов		
диаметр обматываемых рулонов	мм	1200 - 1500
ширина обматываемых рулонов	мм	≤ 1200
Максимальный вес рулона	кг	1000
Ширина обматываемых рулонов	мм	750
Привод обмотчика		гидравлический
Время обмотки рулона	сек.	50 - 65
Расход дизеля	л/мин	≥ 35
Расход мощности	кВт (л.с.)	≥ 37 (50)
Оснащение		
механизм установки рулонов		●
подаватель пленки (750)		●
емкость для рулонов пленки		●
гидравлический хвататель-обрезчик пленки		●
электронное управление		●
электропроводка для передвижения по дорогам общего пользования		●
гидравлически переставляемое дышло		●
широкие шины 340 / 55 - 16 14PR		●
гидравлическая система с функцией Load-Sensing		●
Размеры в рабочей позиции		
длина	мм	5490
ширина	мм	3680
высота	мм	2890
Размеры в транспортной позиции		
длина	мм	4230
ширина	мм	2380
высота	мм	2890
Масса	кг	1550

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно

SIPMA OG 9750 LENA НОВЫЙ ПРОДУКТ



Линейный обмотчик (для непрерывной обмотки) SIPMA OG 9750 LENA предназначен для обмотки круглых рулонов и прямоугольных тюков. Рулоны из полусухого сена (влажностью 60%) после обмотки специальной самоклеющейся стрейч-пленкой, создают полиэтиленовый рукав длиной в несколько десятков метров, который заполнен прессованными рулонами полусухой зелени и предназначен для силосования. При линейной укладке рулонов нет необходимости обматывать поверхность их соприкосновения, благодаря этому достигается 50% экономии пленки в сравнении с обмоткой традиционным способом. Рулоны обматываются на месте, поэтому отсутствует риск возникновения повреждений, связанных с их транспортировкой на поле складирования.

Собственный привод

линейного обмотчика с двигателем внутреннего сгорания со встроенным гидравлическим насосом, делает машину полностью автономной и независимой от трактора.

Гидравлическая система

обеспечивает постоянное и оптимальное использование функций машины благодаря электрогидравлическому блоку, который обслуживает все рабочие компоненты обмотчика. Постоянная циркуляция масла в гидравлической системе дает возможность автоматического запуска функций машины без необходимости привлечения оператора.

Автоматический процесс упаковки

контролируется бортовым компьютером. Это позволяет работать с машиной одному человеку, во время работы оператор концентрируется только на загрузке рулонов на обмотчик.

Электронное управление

отвечает за управление и надзор за правильным ходом цикла обмотки и разгрузки рулонов. Позволяет на обслуживание каждого из рабочих элементов обмотчика и следит за правильной работой его механизмов.

Функции электронного управления:

- запуск и выполнение автоматического цикла работы машины;
- определение количества обмоток рулона пленкой;
- визуализация выполняемой в данный момент операции;
- наблюдение и отображение состояния датчиков;
- обслуживание всех рабочих элементов обмотчика;
- наблюдение за процессом подачи плёнки;
- возможность самостоятельного передвижения обмотчика на короткие расстояния.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Универсальный подающий стол

подходит для загрузки как круглых рулонов, так и рулонов в форме параллелепипеда, чтобы у пользователя была полная свобода выбора на расширение своего машинного парка.

Ведущие обрезиненные колёса

позволяют обмотчику самостоятельно передвигаться на короткие расстояния и гарантируют - вместе с гидравлической системой - правильное сжатие рулонов в процессе их обмотки.

Регулировка без инструментов

позволяет быстро и легко установить обмотчик, отрегулировав его для работы с рулонами различной формы и длины.

Установка и замена плёнки

осуществляется с уровня земли, без необходимости подниматься на машину.

Два подавателя плёнки

дают возможность использовать пленку шириной 750 мм. Подаватели оснащены датчиками разрыва плёнки, которые в случае обнаружения отсутствия плёнки автоматически останавливают процесс обмотки.

Датчики защиты обмотчика

прерывают процесс обмотки при обнаружении открытия защит обмотчика защищая оператора от любого риска повреждения тела.

Транспортное дышло

позволяет агрегатировать обмотчик с трактором с помощью транспортного сцепного устройства.

МОДЕЛЬ		OG 9750 LENA
Размеры круглых рулонов		
диаметр	мм	1200 - 1800
ширина	мм	≤ 1500
Размер рулонов в форме параллелепипеда		
ширина	мм	800 - 1200
высота	мм	1200 - 2000
длина	мм	≤ 2000
Максимальная масса рулона	кг	1000
ширина пленки	мм	750
привод обмотчика		двигатель
максимальная производительность	рул/ч	100 - 120
максимальное число обмоток		6
Расход гидравлической системы	л/мин	30
Мощность приводного двигателя	кВт (л.с.)	8,7 (11,83)
Размеры		
длина	мм	5700
ширина	мм	2900
высота	мм	3300
Масса	кг	2530

SIPMA

САМОЗАГРУЗОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА

SIPMA WS 6510 DROMADER



Самозагрузочная тележка SIPMA WS 6510 DROMADER является универсальным прицепным самопогрузчиком с низким шасси с грузопместимостью 6,5 тонн. Погрузка осуществляется путем подъезда под рулон боковым захватом и поднятия его с земли. Затем рулон передвигается специальными плечами в заднюю часть кузова для загрузки очередных рулонов.

Конструкция загрузочного кузова

дает возможность применять погрузчик для сбора и перевозки рулонов (8 рулонов диаметром 1,2 - 1,5) и для перевозки сельскохозяйственной продукции и других материалов (напр, песка).

Гидравлический распределитель

позволяет управлять из кабины и обеспечивает большой комфорт работы и высокую производительность.

Предохранительная пята

увеличивает стабильность погрузчика во время погрузки тяжелых травяных рулонов и повышает безопасность труда.

Пневматические тормоза

действующие на все колеса и ручной тормоз гарантируют высокую безопасность работы.

Фары

дают возможность передвигаться по общественным дорогам без дополнительных оплат.

Шасси типа тандем

(жесткие оси) и усиленная конструкция повышает прочность и стабильность машины, обеспечивая грузопместимость до 6500 кг.

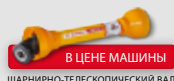
Гидравлический сервомотор

обеспечивает разгрузку рулонов на бок, передвижение назад и укладку вертикальных скирд, что дает возможность выполнять различные требования пользователей.

МОДЕЛЬ		WS 6510 DROMADER
Грузопместимость	Т	6,5
Максимальное число рулонов	шт.	8
Максимальный вес рулона	кг	800
Угол опрокидывания кузова назад		90°
Угол опрокидывания кузова на стороны		45°
Максимальная скорость	км/ч	25
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	60 (82)
Размеры погрузочного кузова		
длина	мм	4000
ширина	мм	2200
высота	мм	370
Размеры стогометателя		
длина	мм	6440
ширина	мм	2630
высота	мм	3200
Масса	кг	2610



SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK



SIPMA RB 1500 KRUK

Измельчители рулонов SIPMA RB 1200 KRUK и SIPMA RB 1500 KRUK предназначены для измельчения, подачи или расстилая рулонов из соломы, сена и силоса в хозяйственных помещениях или на открытой территории.

Универсальная конструкция измельчителей

дает возможность подавать рулоны силоса или расстилая солому в хозяйственных помещениях и на открытой территории. Измельчитель рулонов SIPMA RB 1200 KRUK предназначен для измельчения цилиндрических рулонов, SIPMA RB 1500 KRUK - для измельчения цилиндрических рулонов и рулонов в форме прямоугольного параллелепипеда.

Электронное управление

в измельчителе SIPMA RB 1500 KRUK и трехсекционный гидравлический распределитель в измельчителе SIPMA RB 1200 KRUK, позволяют управлять машиной с рабочего места оператора трактора.

Гидравлически управляемый канал разбрасывания

позволяет направлять измельченный материал непосредственно в кормушки и регулировать радиус разбрасывания на расстояние до ок. 14 м (напр., при расстилая соломы). В измельчителе SIPMA RB 1500 KRUK поворотный канал разбрасывания оснащен плавной регулировкой направления под углом 200°.

Ножевой барабан

измельчает подаваемый материал и подаёт на лопасти разбрасывающего ротора, что обеспечивает большую проходную способность и производительность машины. Измельчитель рулонов SIPMA RB 1500 KRUK оснащён двумя барабанами для измельчения.

Решетка, установленная над ножевым барабаном

обеспечивает равномерную подачу материала на ножевой барабан, защищает машину от закупорки и увеличивает ее прочность и надежность.

Механический цепной напольный конвейер

благодаря гидравлическому приводу, может работать с переменной скоростью, которую можно регулировать в непрерывном режиме.

Задняя загрузочная стенка

приводимая в движение от гидравлического сервомотора, обеспечивает лёгкую и быструю загрузку рулона на машину.

Регулятор подачи масла в гидравлическом распределителе

дает возможность управлять скоростью напольного транспортера, который переносит материал в барабан для измельчения. Это позволяет настроить линейную скорость транспортера в зависимости от вида измельчаемого материала и обеспечить оптимальное использование эксплуатационных возможностей машины.

Система мониторинга зоны загрузки

в измельчителе SIPMA RB 1200 KRUK позволяет пользователю наблюдать за полным процессом загрузки рулонов. Используемые компоненты, такие как, камера с широкоугольным объективом расположенная в задней части рабочей камеры и большой дисплей значительно повышают безопасность и комфорт работы с машиной.

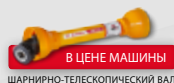
МОДЕЛЬ		RB 1200 KRUK	RB 1500 KRUK
Макс. дальность расстилая соломы	м	14	15
Макс. высота подачи корма	мм	1200	2500
Макс. ширина измельчаемого рулона	мм	1200	1500
Макс. диаметр измельчаемого рулона	мм	1500	1800
Расчётное время измельчения рулона	мин	3	2
Количество одновременно измельчаемых рулонов	шт.	1	2
Длина погрузочного кузова	мм	1350	2350
Ширина погрузочного кузова	мм	1300	1600
Вращение ВОМ	об/мин	540	540
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	40 (55)	60 (80)
Оснащение			
шарнирно-телескопический вал		●	●
Размеры			
длина	мм	3400	4960
ширина	мм	2000	2380
высота	мм	1850	2800
Масса	кг	1200	2100

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно



РАСSEIBATEЛИ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

SIPMA RN 610 ANTEK
SIPMA RN 500 BORYNA
SIPMA RN 1000 BORYNA



SIPMA является одним из ведущих производителей разбрасывателей минеральных удобрений, и неустанно работает над повышением точности высева и получением более широкой рабочей ширины в своих продуктах. С этой целью, в одном из самых современных посевных помещений в Европе, оборудованном высокотехнологичным измерительным оборудованием, в течение года проводятся исследования. Результатом этой работы являются постоянно актуализированные высевные таблицы для всех появляющихся на рынке удобрений.



SIPMA RN 1000 BORYNA

Навесные на трёхточечной системе гидравлического подъёмника трактора, двухдисковые рассеиватели SIPMA RN 610 ANTEK, SIPMA RN 500 BORYNA, SIPMA RN 1000 BORYNA предназначены для поверхностного рассеивания гранулированных и кристаллических минеральных удобрений на полях в качестве основной заправки, а также для подкормки растений.

Солidная рамная конструкция

оптимально подобрана к грузоемкости рассеивателя и гарантирует длительную и надежную работу рассеивателя.

Система рассеивания

обеспечивает равномерную дозировку удобрений на рассеивающие диски и точно размещает удобрения по поверхности поля.

Система граничного высева LIMES (дополнительное оснащение)

обеспечивает рассеивание навоза на краю поля, в соответствии с нормативными документами о правилах внесения удобрений, обеспечивая правильную дозировку удобрений до самой границы поля и исключает экономические потери связанные с чрезмерным внесением удобрений на соседних полях.



СИСТЕМА ГРАНИЧНОГО ВЫСЕВА LIMES

Рассеивающие диски

оборудованные двумя парами лопаток, позволяют вносить удобрения с шириной рассеивания 10-24 м, а в случае SIPMA RN 1000 BORYNA дополнительно с шириной 18-32 м.

Диски для граничного высева (дополнительное оснащение)

обеспечивают рассеивание навоза на краю поля.

Гидравлическое управление задвижек

позволяет независимо закрывать каждое дозирующее отверстие.

Пружинный маятниковый смеситель

и оптимальная скорость вращения рассеивающих дисков - обеспечивает равномерную подачу удобрений и предохраняет гранулы удобрений от разрушения.

Решетки, установленные на контейнере

предохраняют рассеиватель от попадания грудок навоза или инородных тел в зону рассеивания.



Рабочие элементы, изготовленные из нержавеющей стали

(рассеивающие диски, лопатки и защитные экраны), гарантируют многолетнюю и надёжную работу рассеивателя.

Тент со стеллажом (дополнительное оснащение)

установленный на контейнере, делает работу рассеивателя независимой от погодных условий.

Складываемый тент (дополнительное оснащение)

обеспечивает максимальную защиту удобрений во время работы во время осадков. Одновременно такой вид тента гарантирует большое отверстие для наполнения рассеивателя навозом.

Надставки (дополнительное оснащение)

установленные на главном контейнере, позволяют регулировать емкость контейнера и обеспечивают рациональное использование рассеивателя как на меньших, так и крупных посевных площадях.



SIPMA RN 610 ANTEK И НАДСТАВКА

Дорожное освещение

повышает безопасность и улучшает видимость машины на дороге для всех участников дорожного движения в любых условиях. Устраняет необходимость использования переносного освещения там, где разсеиватель загораживает освещение трактора.

Электронное управление (дополнительное оснащение)

контролирует высеv удобрений в соответствии с заданными параметрами работы.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- ручной или автоматический режим работы;
- измерение скорости езды с помощью GPS в атоматическом режиме;
- программирование скорости в ручном режиме;
- возможность проведения пробного высева;
- измерение посевной площади и отработанных часов;
- установка граничного высева с уменьшенной односторонней дозой удобрений;
- выбор языковой версии.



МОДЕЛЬ		RN 610 ANTEK
Емкость	л	600
Макс. грузоподъемность	кг	1320
Рабочая ширина в зависимости от примененных лопаток	м	10 - 18 12 - 24
Диаметр диска	мм	430
Число рассеивающих дисков	шт.	2
Число лопаток на диске	шт.	2
Управление		гидравлическое
Максимальная рабочая скорость	км/ч	16
Максимальная транспортная	км/ч	25
Размеры		
длина	мм	1240
ширина	мм	2040
высота наполнения	мм	990
Масса	кг	260
Оснащение		
шарнирно-телескопический вал		●
дорожное освещение		●
набор для пробного высева		●
диски для граничного высева		○
LIMES механический		○
LIMES электрический		○
тент со теллажом		○
складываемый тент		○
электронное управление		○
транспортные колеса		●
Оснащение - надставки		
Емкость надставки	л	600
Емкость с надставкой	л	1200
Максимальная грузоподъемность с надставкой	кг	1320
Размеры с надставкой		
длина	мм	1240
ширина	мм	2040
высота наполнения	мм	1260
Масса с надставкой	кг	295

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

RN 500 BORYNA				RN 1000 BORYNA	
500				1000	
1100				2200	
10 - 18 12 - 24				10 - 24 18 - 32	
430				480	
2				2	
2				2	
гидравлическое				гидравлическое	
16				16	
25				25	
1100				1300	
2000				2300	
1100				1300	
300				340	
●				●	
●				●	
●				●	
○				○	
○				○	
○				○	
○				○	
○				○	
○				○	
●				●	
250	400	2 x 250	2 x 400	500	1000
750	900	1000	1300	1500	2000
1100	1100	1100	1430	2200	2200
1100	1100	1100	1100	1300	1500
2000	2000	2000	2000	2300	2600
1200	1330	1300	1560	1500	1700
320	325	340	350	370	400



РАЗБРАСЫВАТЕЛИ НАВОЗА

SIPMA RO 600 TAJFUN

НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA RO 800 TAJFUN

НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA RO 1000 TAJFUN

НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA RO 1200 TORNADO



SIPMA RO 1000 TAJFUN



SIPMA RO 600 TAJFUN

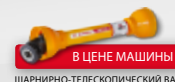
НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA RO 800 TAJFUN

НОВЫЙ ПРОДУКТ

SIPMA RO 1000 TAJFUN

НОВЫЙ ПРОДУКТ



ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ВАЛ



SIPMA RO 800 TAJFUN

SIPMA RO 600 TAJFUN, SIPMA RO 800 TAJFUN и SIPMA RO 1000 TAJFUN, это машины предназначенные для разбрасывания навоза, торфа, компоста и куриного помета и извести. После демонтажа адаптера могут так же использоваться для транспортировки сельскохозяйственных продуктов. Они работают с тракторами, оборудованными нижним транспортным крючком типа „фаркоп” и полностью адаптированы для передвижения по дорогам общего пользования.

Универсальный вертикальный адаптер

оснащен нижними дисками для разбрасывания навоза, торфа, компоста, куриного помета и извести.

Электронное управление (дополнительное оснащение)

обеспечивает удобное управление машиной из кабины трактора.

Низкая загрузочная высота

облегчает комфортную работу.

Дву-барабанный, вертикальный червячный адаптер

с режущими ножами обеспечивает высокое измельчение, большой радиус действия и равномерность разбрасывания.

Ножи адаптера, изготовленные из стали HARDOX

обеспечивают прочность конструкции и надёжность эксплуатации.

Гидравлический привод задней задвижки

предотвращает выпадение содержимого во время транспортировки.

Деревянные выступы

защищают борта от механических повреждений во время погрузочных работ.

Двойной напольный конвейер

с гидравлическим приводом обеспечивает безостановочную регулировку количества разбрасываемого материала.

Амортизация дышла (дополнительное оснащение)

дышло оснащено рессорами, которые обеспечивают высокий комфорт работы.



АМОРТИЗАЦИЯ ДЫШЛА

Используемые ходовые колёса

гарантируют малое сопротивление качения и давление на грунт, что позволяет обеспечить более эффективную работу и беспрепятственное перемещение по влажной почве. Используемый самоочищающийся профиль шин обеспечивает удобную эксплуатацию разбрасывателя.

Противоперегрузочное сцепление

обеспечивает непрерывную работу в случае возможной закупорки.

Задняя защита адаптера (дополнительное оснащение)

требуется во время движения разбрасывателя по дорогам общего пользования.

Дефлектора (добавочное оснащение)

обеспечивают защиту адаптера во время транспорта а также устанавливают ширину разброса во время работы.

МОДЕЛЬ		RO 600 TAJFUN	RO 800 TAJFUN	RO 1000 TAJFUN
Номинальная грузоподъемность	т	6	8	10
Грузоподъемность	м³	7	9	11
Полоса метания	м	7,5 - 10	5 - 12	5 - 12
Доза разбрасываемого материала	кг/с	5 - 60	5 - 60	5 - 60
Количество разбрасывающих барабанов	шт.	2	2	2
Подвеска		жесткая	жесткая	жесткая
Максимальная скорость	км/ч	25	25	25
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	55 (75)	65 (88)	75 (102)
Оснащение				
шарнирно-телескопический вал с широким углом		●	●	●
ручное управление		●	●	●
электрическое управление		○	○	○
неподвижное дышло		●	●	●
амортизация дышла		○	○	○
тормозное оборудование 1-проводной привод		●	●	●
тормозное оборудование 2-проводной привод		○	○	○
ручной тормоз		●	●	●
задняя крышка с гидравлическим приводом		●	●	●
гидравлический реверс пола		●	●	●
освещение (электрооборудование)		●	●	●
лестница и бортовые ступени		●	●	●
деревянная обивка бортов		●	●	●
задняя защита адаптера		○	○	○
дефлектора		○	○	○
шины 23,1 - 26 18PR		●	●	●
крылья		●	●	●
Размеры				
длина	мм	7680	7680	8330
ширина	мм	2520	2520	2520
высота	мм	2660	2970	3090
высота погрузки	мм	2250	2310	2500
Масса	кг	4250	4560	4680

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно

SIPMA RO 1200 TORNADO



Разбрасыватель навоза SIPMARO 1200 TORNADO предназначен для разбрасывания навоза, торфа и компоста.

Дву-барабанный, вертикальный червячный адаптер с режущими ножами обеспечивает высокое измельчение, большой радиус действия и равномерность разбрасывания.

Откидная дверца с гидравлическим приводом закрывающая грузовой кузов, предотвращают выпадение содержимого во время транспортировки.

Шасси с рессорами типа тандем обеспечивают большой комфорт работы.

Двойной напольный конвейер с гидравлическим приводом обеспечивает плавную регулировку количества разбрасываемого материала.

Загрузочный кузов вместимостью 12м³ гарантирует большую производительность и дополнительно позволяет применять его в качестве прицепа для перевозки сельхозпродуктов.

МОДЕЛЬ		RO 1200 TORNADO
Номинальная грузоподъемность	т	12
Грузоподъемность	м³	14,3
Полоса метания	м	10 - 14
Доза разбрасываемого материала	кг/с	5 - 60
Количество разбрасывающих барабанов	шт.	2
Подвеска		тандем
Размер колёс		400 / 70 R 22,5
Максимальная скорость	км/ч	25
Требуемая мощность	кВт (л.с.)	80 (108)
Оснащение		
шарнирно-телескопический вал		●
основные и широкоугольные шарнирно-телескопические валы		○
тормозное оборудование 1-проводной привод		●
тормозное оборудование 2-проводной привод		○
ручной тормоз		●
гидравлическое открытие задней задвижки		●
гидравлический реверс пола		●
освещение (электрооборудование)		●
лестница и бортовые ступени		●
широкие шины 500/45 R 22,5		○
Размеры		
длина	мм	7500
ширина	мм	2300
высота	мм	3100
высота погрузки	мм	2720
Масса	кг	4850

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, x – недоступно



ДВОЙНОЙ НАПОЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР

SIPMA

ЗЕРНОПЛЮЩИЛКИ

SIPMA ZP 4020 ATLAS
SIPMA ZP 4030 ATLAS
SIPMA ZP 5520 ATLAS
SIPMA ZP 5530 ATLAS
SIPMA ZP 7530 ATLAS

SIPMA ZZ 4020 TYTAN
SIPMA ZZ 7520 TYTAN
SIPMA ZZ 7530 TYTAN



Зерноплющилки предназначены для плющения всех видов зерновых культур (ячменя, овса, пшеницы, ржи), а также зернобобовых культур, выращиваемых в качестве питательных кормов, а также таких зерновых культур, как кукуруза, горох и лён.

Современная технология

приготовления кормов на базе плющения зерна обладает многими преимуществами по сравнению с методом дробления зерна и позволяет получить корм высшего качества.

Технология плющения

обеспечивает усвояемость корма на уровне 95% (дробление - всего лишь 70%) и значительно сокращает расход электроэнергии по сравнению с дроблением. Его результатом является низкое содержание частиц пыли.

Конструкция корпуса

обеспечивает большую плотность зерноплющильной машины, а также точный и аккуратный монтаж рабочих элементов.

Чугунные или стальные сплющивающие валики с надрезами

обеспечивают большую производительность, а также прочность и надёжность устройства.

Регулировка высоты ножек

(дополнительное оснащение в серии TYTAN) обеспечивает более лёгкую доставку материала к засыпному бункеру или размещение большего контейнера под зерноплющилку.

Система трех сплющивающих валиков

позволяет сплющивать во время одной операции крупные зерна (кукуруза, кормовой боб, посевной горох, полевой горох).

Механизм регулировки щелей

обеспечивает точную регулировку рабочей щели и обеспечение соосности сплющивающих валиков.

Кассета с магнитами

предохраняет механизмы устройства от металлических элементов.

Три длины ножек зерноплющилки

можно применять в зерноплющилках серии ATLAS. Низкая и высокая ножка являются дополнительным оснащением зерноплющилки, средняя ножка - стандартное оснащение. Использование высокой ножки обеспечивает возможность въезда транспортировочной тележки под зерноплющилку.

Возможность установки наполнителя мешков (дополнительное оснащение в серии ATLAS)

и погрузочного рукава.

Регулировка дозировки зерна

позволяет приспособить количество засыпаемого зерна к величине щели.

ДВА СПОСОБА ПЕРЕДАЧИ ПРИВОДА МЕЖДУ РАБОЧИМИ ВАЛИКАМИ



КЛИНОВЫЕ РЕМЁШКИ (СЕРИЯ ATLAS)



ЗУБЧАТЫЕ КОЛЁСА (СЕРИЯ TYTAN)

МОДЕЛЬ		ZP 4020 ATLAS	ZP 4030 ATLAS	ZP 5520 ATLAS
Мощность двигателя	кВт	4	4	5,5
Количество валков	шт.	2	3	2
Ширина валков	мм	160	160	200
Диаметр валков	мм	290	290	290
Рабочая щель	мм	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
Щель предварительного сплюснения	мм	×	3 - 4	×
Оснащение				
короткие ножки (550 мм)		○	○	○
средние ножки (750 мм)		●	●	●
высокие ножки (955 мм)		○	○	○
регулируемые ножки (680 - 950 мм)		×	×	×
регулируемые ножки (700 - 950 мм)		×	×	×
регулируемые ножки (750 - 950 мм)		×	×	×
крепление мешков		○	○	○
Размеры				
длина	мм	1240	1240	1200
ширина	мм	640	620	710
высота	мм	2000	2000	1800
Масса	кг	250	270	355

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

ZP 5530 ATLAS	ZP 7530 ATLAS	ZZ 4020 TYTAN	ZZ 7520 TYTAN	ZZ 7530 TYTAN
5,5	7,5	4	7,5	7,5
3	3	2	2	3
200	300	150	300	300
290	290	240	240	240
0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
3 - 4	3 - 4	×	×	4
○	○	×	×	×
●	●	×	×	×
○	○	×	×	×
×	×	●	×	×
×	×	×	●	×
×	×	×	×	●
○	○	●	●	●
1200	1200	1350	1350	1520
710	780	850	870	910
1800	1800	1380	1420	1580
375	485	196	305	350



ЗЕРНО ПЕРЕД ПЛЮЩЕНИЕМ

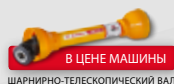


ЗЕРНО ПОСЛЕ ПЛЮЩЕНИЯ ЗЕРНОПЛЮЩИЦКОЙ SIPMA



КОМБАЙН ДЛЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ КУЛЬТУР

SIPMA SR 1010 HEROS



Машина для обрезки и измельчения энергетических культур SIPMA SR 1010 HEROS. Предназначена для однофазного сбора энергетических культур, в основном - энергетической вербы.

Срезающий блок

благодаря гидравлическому приводу пил, позволяет получить высокоскоростные обороты срезающих лопастей, что влияет на правильное срезание стеблей энергетических культур, оставляя оптимальную корневую систему для повторного отрастания растений. Регулируемое из кабины тягача плечо, нагибающее растения, позволяет надлежащим образом направить стебли разной высоты во втягивающий блок.

Уплотняющий втягивающий блок

состоит из 5 ребристых валиков. Он разрешает правильно уложить и доставить стебли энергетических культур в камеру дробильного ротора. Механическое давление и переменный зазор между валиками позволяет оптимально уплотнить срезанные стебли, обеспечивая определенную транспортировку растений. Шарнирно-телескопические валы, приводящие в движение втягивающие валики, оснащены предохранительными муфтами, которые ограничивают чрезмерное обременение машины. Возможность изменять направление вращения втягивающих валиков из кабины оператора, позволяет устранить засорение машины, не выходя из тягача.

Дробильный ротор

выполняющий одновременно функцию махового колеса, оснащен режущими ножами. На окружности ротора установлены лопасти, которые позволяют быстро и эффективно подавать измельченный материал на транспортное средство.

Встроенная система точения ножей

позволяет легко и точно заточить ножи, обеспечивая при этом ровные края. Во время шлифования ротор вращается с низкой скоростью, а шлифовальный диск без труда точит ножи, которые очень быстро снова становятся острыми.

Приводная система машины

благодаря использованию ременных передач, позволяет регулировать длину отрезанных стеблей энергетических культур в диапазоне от 20 до 55 мм, а также снижает риск повреждения машины во время временных перегрузок. Вся приводная система комбайна защищена от перегрузки фрикционной муфтой, которая установлена на главном шарнирно-телескопическом валу.

Гидравлически управляемая подвеска машины

позволяет приспособить высоту срезки растений к полевым условиям, а также обеспечивает надлежащий зазор во время транспортировки машины.

Разгрузочный желоб

позволяет эффективно доставить материал на транспортное средство с возможностью установить направление и расстояние выброса измельченных частиц.

Гидравлически регулируемое дышло машины

позволяет надлежащим образом установить машину и тягач в междурядьях, уменьшая к минимуму риск повреждения корневой системы, а также колес машины.

Гидравлическая система

обеспечивает постоянное и оптимальное функционирование машины, в том числе плавное ускорение и остановку срезающего блока.

Электронное управление

позволяет управлять функциями машины с места оператора, не выходя из тягача.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функции электронного управления:

- запуск срезающего блока;
- запуск реверса уплотняющего вытягивающего блока;
- регулирование высоты нагибающего плеча;
- управление разгрузочным желобом;
- регулирование высоты срезания;
- управление дышлом.

Дополнительное оборудование:

- продление разгрузочного желоба - позволяет доставить измельченный материал на большие расстояния;
- поднятие разгрузочного желоба - позволяет загрузить измельченный материал на более высокие транспортные средства;
- заднее крепление - позволяет присоединить к машине прицеп для загрузки измельченного материала в ситуации, когда отсутствует возможность проезда транспортным средством сбоку машины.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



СРЕЗАЮЩИЙ БЛОК



МОДЕЛЬ		SR 1010 HEROS
Количество рядов / расстояние между рядами	шт./м	1 / 0,75
Массовая пропускная способность	т/ч	15
Количество режущих дисков	шт.	2
Диаметр режущих дисков	мм	450
Высота срезания	мм	50 - 120
Максимальный диаметр срезаемых стеблей	мм	70
Высота срезаемых стеблей	мм	9000
Измельчающий блок		дисковый топорный
Количество ножей	шт.	4
Длина среза	мм	20 - 55
Макс. высота выброса	м	5
Макс. длина выброса	м	10
Управление		электронное
Размер колес		10.0 / 75 - 15.3 10 PR
Вращение ВОМ	об/мин	540
Максимальная рабочая скорость	км/ч	8
Максимальная транспортная скорость	км/ч	25
Потребляемая мощность	кВт (л.с.)	80 (108,8)
Оснащение		
шарнирно-телескопический вал, широкоугольный с фрикционной муфтой		●
продление разгрузочного желоба		○
поднятие разгрузочного желоба		○
заднее крепление		○
Размеры		
длина	мм	5000
ширина	мм	2650
высота	мм	2350
загрузочная высота	мм	3880
Масса	кг	1500

● – стандарт, ○ – дополнительное оснащение, × – недоступно

ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ВАЛЫ

ОСНОВНЫЕ ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ВАЛЫ

SIPMA WPT 220
SIPMA WPT 300
SIPMA WPT 460
SIPMA WPT 540
SIPMA WPT 630
SIPMA WPT 680
SIPMA WPT 900
SIPMA WPT 1200
SIPMA WPT 1700

ШИРОКОУГОЛЬНЫЕ ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ВАЛЫ

SIPMA WPTS 300
SIPMA WPTS 680
SIPMA WPTS 900
SIPMA WPTS 1200



ОСНОВНЫЕ ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ВАЛЫ

Шарнирно-телескопические валы SIPMA

Шарнирно-телескопические валы SIPMA служат для передачи определённого вращающего момента от вала отбора мощности (ВОМ) к валу приема мощности (ВПМ). SIPMA производит шарнирно-телескопические валы для передачи вращающего момента в диапазоне: 220 Нм, 300 Нм, 460 Нм, 540 Нм, 630 Нм, 680 Нм, 900 Нм, 1200 Нм, 1700 Нм в основной версии а также 300 Нм, 680 Нм, 900 Нм, 1200 Нм в широкоугольном вариантах.

Валы шарнирно-телескопические широкоугольные выступают в двух вариантах:

- с одним широкоугольным шарниром;
- с двумя широкоугольными шарнирами.

Основные шарнирно-телескопические валы

Основные шарнирно-телескопические валы применяется, когда взаимное угловое положение валов ВОМ и ВПМ во время непрерывной работы не вызывает превышения 25° угла преломления шарнира.

Широкоугольные шарнирно-телескопические валы

Широкоугольные шарнирно-телескопические валы применяется, когда взаимное угловое положение валов ВОМ и ВПМ может привести к преломлению шарнира до 50° непрерывной работы и 80° моментальной работы. Эти карданы позволяют перенести передачу мощности в непрерывном режиме работы, без необходимости выключения привода на поворотных полосах.



ШИРОКОУГОЛЬНЫЙ ШАРНИРНО-ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ВАЛ

Предохранительные муфты

Основные и широкоугольные шарнирно-телескопические валы, в зависимости от потребностей, могут быть оснащены следующими предохранительными муфтами:

- предохранительная муфта с радиальным действием поводков (SP);
- автоматическая предохранительная муфта (SPA, SSPA);
- фрикционная муфта (SC);
- фрикционная муфта с дисковой пружиной (SB);
- фрикционная нереверсивная муфта (SD);
- фрикционная обгонная муфта с дисковой пружиной (ST);
- Муфта со срезным болтом (SK);
- нереверсивная муфта (SJ).

Предохранительная муфта с радиальным действием поводков (SP)

служит для передачи потока мощности, когда величина передаваемого вращательного момента достигнет установочной величины.

Автоматическая предохранительная муфта (SPA, SSPA)
служит для передачи мощности, когда величина передаваемого вращательного момента достигнет установочной величины. Муфта не требует немедленного выключения привода во время перегрузки.

Фрикционная муфта (SC)
передает вращательный момент без отключения привода, когда перегрузка достигнет установленной величины. Применяется в качестве пусковой или перегрузочной муфты для привода машин с элементами с большим моментом инерции.

МОДЕЛЬ		WPT 220	WPT 300	WPTS 300	WPT 460	WPT 540
Прочностные параметры - 540 об/мин						
мощность	кВт (л.с.)	12 (17)	17 (23)	17 (23)	26 (35)	31 (42)
вращательный момент	Нм	220	300	300	460	540
Прочностные параметры - 1000 об/мин						
мощность	кВт (л.с.)	19 (26)	26 (36)	26 (36)	40 (55)	47 (64)
вращательный момент	Нм	183	250	250	383	450
Макс. динамич. момент	Нм	330	450	450	690	810

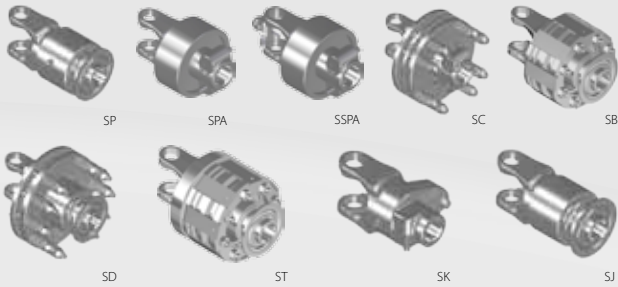
Фрикционная муфта с дисковой пружиной (SB)
передает крутящийся момент без отключения привода, когда перегрузка достигнет установленной величины. Применяется в качестве пусковой или перегрузочной муфты для привода машин с элементами с большим моментом инерции.

Фрикционная нереверсивная муфта (SD)
позволяет переносить вращательный момент без отключения привода даже, когда перегрузка достигнет установочной величины муфты. В то же время позволяет переносить вращательный момент только в одном направлении. Может применяться в машинах с элементами с большим моментом инерции.

Фрикционная обгонная муфта с дисковой пружиной (ST)
позволяет передавать крутящийся момент без отключения привода, даже когда перегрузка достигает установленной величины. В то же время односторонняя фрикционная муфта позволяет переносить крутящийся момент только в одном направлении. Может использоваться в машинах с большим моментом инерции. Муфта может быть правая или левая.

Муфта со срезным болтом (SK)
предохраняет элементы, переносящие привод, от блокировки и отключает машину от трактора по достижении величины момента, срезающего болт.

Нереверсивная муфта (SJ)
переносит вращательный момент только в одном направлении и устанавливается на приводных валах с большим моментом инерции (например, дисковые косилки).



WPT 630	WPT 680	WPTS 680	WPT 900	WPTS 900	WPT 1200	WPTS 1200	WPT 1700
36 (48)	38 (52)	38 (52)	51 (69)	51 (69)	68 (92)	68 (92)	96 (131)
630	680	680	900	900	1200	1200	1700
55 (75)	59 (81)	59 (81)	79 (107)	79 (107)	105 (142)	105 (142)	146 (199)
525	567	567	750	750	1000	1000	1400
945	1020	1020	1350	1350	1800	1800	2550



Главное – это качество. Мы были первыми в отрасли сельскохозяйственной техники, кто ввел однородный способ упаковки запчастей методом упаковки в пленку SKIN-PAK. Это обеспечивает защиту от повреждения и коррозии и гарантирует качество и оригинальность.

Надежность и безотказность это черты, характеризующие оригинальные запасные части для продуктов SIPMA.

Прочность и безопасность эксплуатации машин даже после долголетнего периода эксплуатации гарантируют только оригинальные запасные части.

Легкий доступ к оригинальным запчастям обеспечивает широкая сеть продажи. Их можно приобрести в наших фирменных магазинах, в Люблине и в Замосци, а также у наших торговых партнеров и в торговле по каталогу.

Интернет магазин SIPMA

Приглашаем Вас совершать покупки в интернете. Покупки онлайн являются доступным способом заказа продуктов и запчастей.

Войди на: www.sklep.sipma.pl



SIPMA GROUP создала в 1996 году SIPMA S.A., представляющую собой сильное предприятие, включающее избранных представителей промышленности, совместно действующих на рынке производителей сельскохозяйственных машин. В настоящее время в состав SIPMA GROUP входят:



www.sipma.pl

Доминирующий субъект SIPMA GROUP. Производитель сельскохозяйственной техники.



www.rndcentreinventor.pl

Центр исследований и развития, который всестороннее реализует технические проекты, производство и исследования прототипов в области сельскохозяйственных и коммунальных машин а также других конструкций в механике.



www.sipmot.pl

Производитель сельскохозяйственной техники на основании документации know-how SIPMA S.A.



www.transip.pl

Компания предлагает транспортные услуги и сервисное обслуживание автомобилей, тракторов и вилочных подъемников.



www.sipma.ru

Генеральный дистрибьютор машин и запасных частей на территории России.



ЗАМЕТКИ



ЗАМЕТКИ



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Польша
tel. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl

Место для печати Официальные Дилеры SIPMA

Подробную информацию о продуктах Вы можете получить в SIPMA S.A. и у Официальные Дилеры SIPMA. Мы приглашаем Вас связаться с нами.

Данная публикация не является торговым предложением в разумении Гражданского кодекса и публикуется в информационных целях.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений.



Если Вы не заинтересованы этим каталогом, не выбрасывайте его - отдайте кому-то, кто может быть им заинтересован. Таким образом Вы заботитесь о защите окружающей среды.